



TECHNOLOGIES DE L'ENVIRONNEMENT

TRAITEMENT DES EAUX USEES

Nous sommes **spécialistes des solutions et composants industriels** dans les domaines suivants :



## NOS DOMAINES DE PERFORMANCE

### ENGINEERING

Nous développons avec vous une solution adaptée, customisée ou évolutive si les produits standards ne répondent pas à votre besoin précis.

- Force de conseil
- Excellence technique
- Qualité des produits
- Fournisseurs reconnus
- Prix équitable

### LOGISTIQUE

Nous vous proposons une prestation logistique efficace afin de répondre au niveau d'exigence le plus élevé.

- Offre stockée
- Réseau européen et international
- Respect des délais

### SERVICE

Vous avez accès à une offre de services sans comparaison sur notre secteur.

**Taux de service**

- 93% de nos offres traitées en J/J+1
- 6500 offres traitées/an
- 97% de nos livraisons dans le délai confirmé
- 11 000 livraisons/an
- 48h délai de réponse de nos experts à une non-conformité

### Diffuser l'accès à l'innovation, accompagner la production locale de nos clients

Préserver et renforcer ses efforts de croissance est une constante pour tous. Aussi, nous savons nous adapter au domaine d'activité et à toutes les tailles d'entreprises de nos clients. Nous mobilisons toute notre énergie à la poursuite de deux objectifs :

- fournir des solutions efficaces pour vous soutenir aux étapes critiques de la supply chain,
- apporter des avantages compétitifs en termes d'innovation et de différenciation afin d'optimiser vos coûts de production.

# BIBUS France

## Dates clés

**1964**  
**Création de la filiale Doedijns en France**  
spécialisée en distribution d'amortisseurs de chocs ACE

**2001**  
**Intégration dans le groupe BIBUS HOLDING AG / Division BIBUS TECHNOLOGIE**  
Extension de nos gammes de produits et partenariat avec BANSBACH

## Chiffres clés

**35**  
**collaborateurs**  
sédentaires & itinérants

Chiffre d'affaires  
**12 M€**

**6 000**  
**tous secteurs confondus**

**Couverture NATIONALE**  
& large présence européenne et asiatique

Principaux indicateurs qualité et RSE



[www.bibusfrance.fr](http://www.bibusfrance.fr)

in @ f



# BIBUSHOLDINGAG



Le groupe BIBUS Holding AG est actif dans 29 pays avec ses 50 sociétés implantées en Europe et en Asie.

**Création 1947** par Hans Bibus en tant que négociant d'acier

**Siège social Fehraltorf** (Zürich)

**Actionnariat Familial** (3<sup>ème</sup> génération)

**Employés 1 100** worldwide

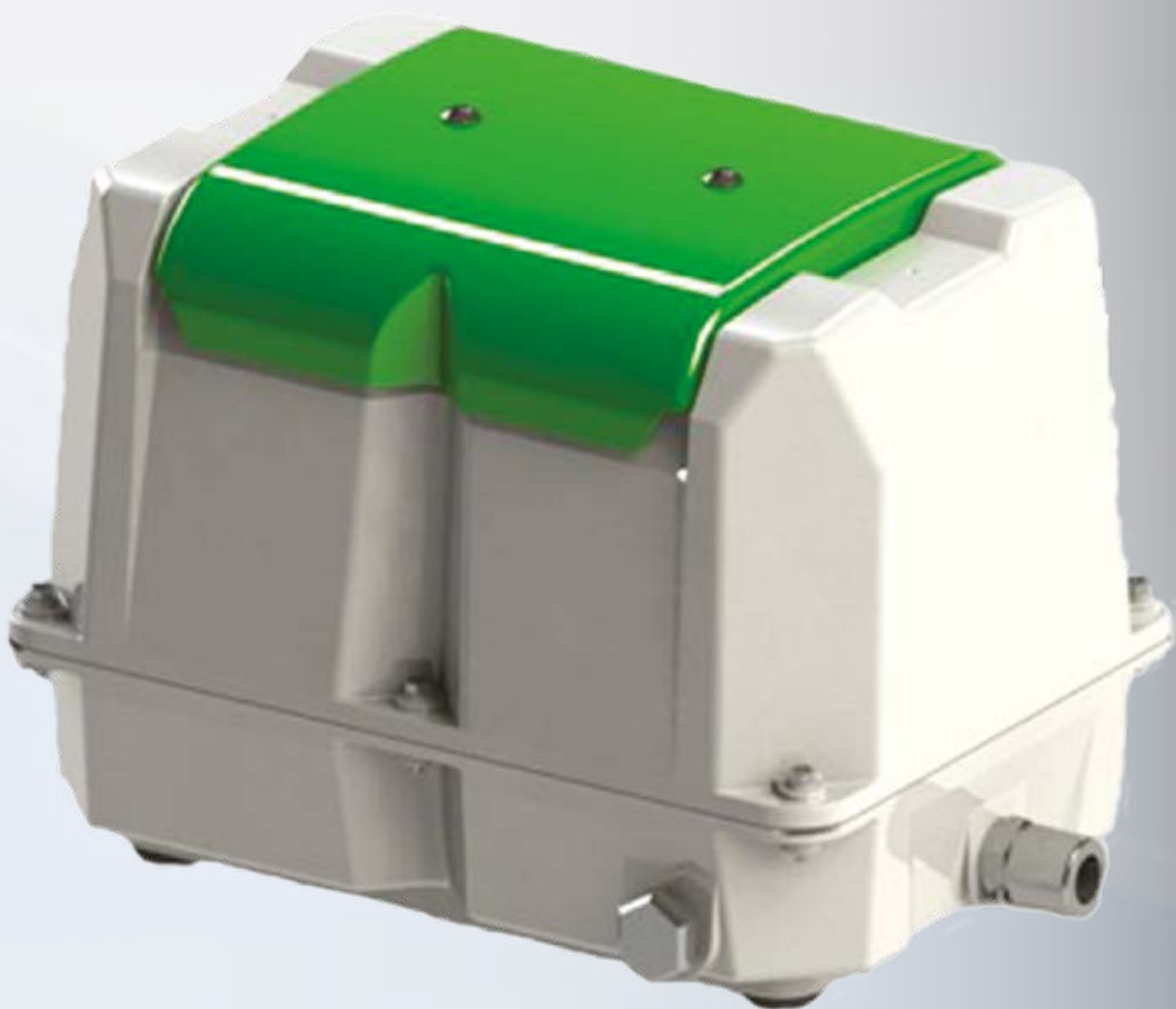
**CA 410 M€**



Nos clients bénéficient de notre synergie au sein du groupe BIBUS Holding AG

Les avantages d'une structure technico-commerciale souple portée par la puissance d'innovation et les services du groupe :

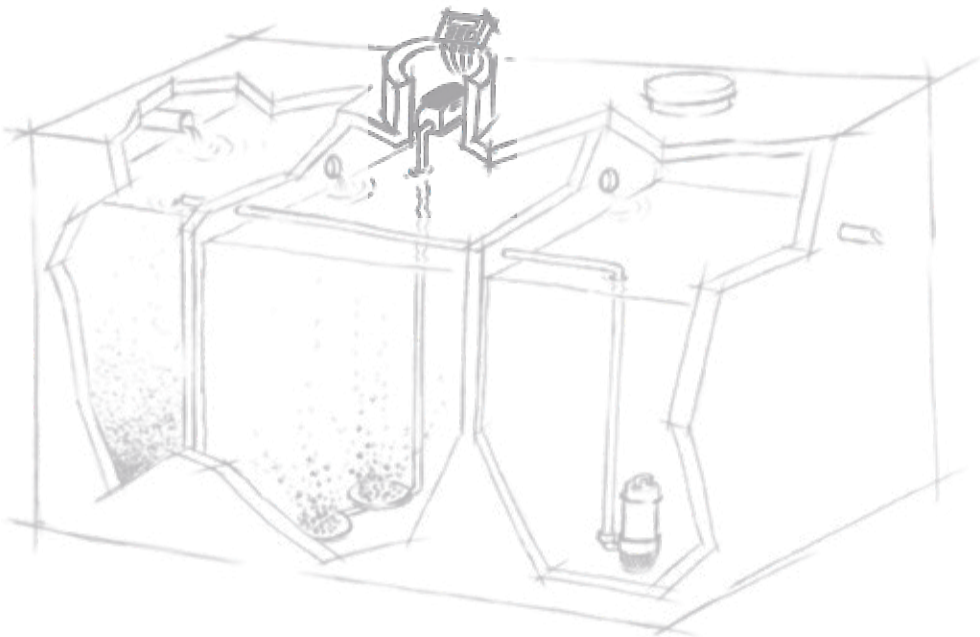
- gammes à la pointe de la technologie
- coûts rationnels grâce à des volumes de partenariat négociés
- approvisionnement rapide grâce à notre réseau international



MODELE JDK DOUBLE CORPS  
HD

Traiter  
Aérer

|                                       |    |
|---------------------------------------|----|
| <i>Pompes à air</i>                   | 6  |
| <i>Références techniques</i>          | 8  |
| <i>Installation et fonctionnement</i> | 9  |
| <i>Série JDK</i>                      | 10 |
| <i>Série TPS</i>                      | 14 |
| <i>Série SV</i>                       | 15 |
| <i>Série MK - MKC</i>                 | 16 |
| <i>Accessoires</i>                    | 17 |





Avantages

Grande durée de vie

La simplicité du mécanisme et le nombre réduit de pièces utilisées garantissent une très longue durée de fonctionnement.

Fiabilité

Élimination des frottements par oscillation électromagnétique et limitation de la consommation énergétique.

Kits de maintenance universels

Un kit de rechange est disponible pour chaque série. Stocké en pochette aluminium sous vide pour garantir sa protection.

Protection contre les intempéries IP 44

Pulsations limitées

Grâce à la chambre de pompe et à l'amortisseur à labyrinthe spécialement intégrés dans le socle.

Fonctionnement sans huile

Le fonctionnement sans huile permet d'obtenir un air propre et exempt de particules.

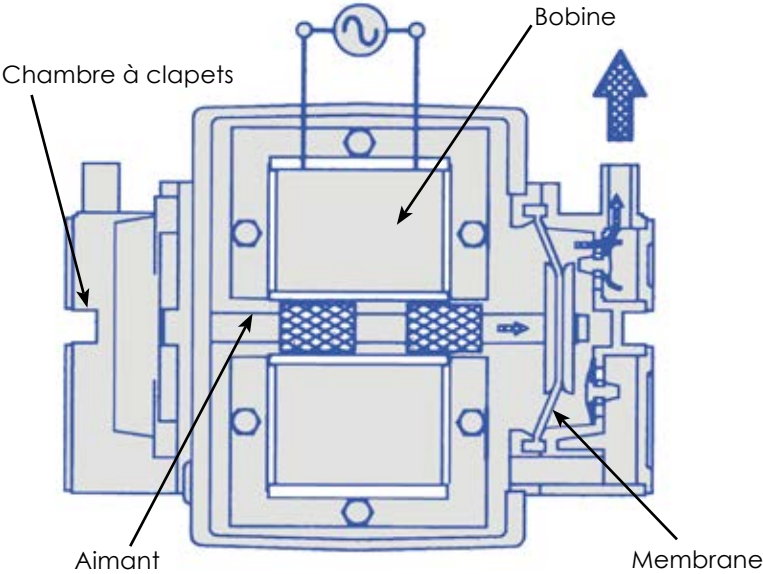
Nuisance sonore réduite

Capot antibruit et sortie intégrée au socle.

Faibles vibrations

Isolation par tampons anti-vibrateurs en caoutchouc.

Principe de fonctionnement



L'alimentation des électro-aimants entraîne un aimant permanent dans un mouvement oscillatoire. Ce dernier se déplace à la même fréquence que la tension d'alimentation, 50 ou 60 Hz.

Ce mouvement de va-et-vient entre les aimants actionne une membrane, changeant le volume de la cavité contenant les clapets.

En refoulant par l'intermédiaire des clapets, on peut obtenir soit de la pression, soit du vide.



Caractéristiques produit

Débit de 20 à 500 l/min  
Alimentation en 230V  
Niveau sonore de 28 à 58 dB

Applications

TRAITEMENT DES EAUX ET TECHNOLOGIES DE L'ENVIRONNEMENT

- Stations d'épuration domestiques
- Piégeage des graisses
- Aération des eaux usées
- Production de Biogaz

AQUACULTURES

- Aération de bassins Koï et étangs
- Systèmes de filtration
- Aération de bains biologiques et chimiques

TECHNOLOGIES DE LA SANTÉ ET DU MÉDICAL

Diffuseur d'ambiance et extraction de fumées  
Pressurisation de réservoir  
Lits à air et matelas anti-escarres  
Bains massant et jacuzzi  
Thérapie par compression  
Inhalateur et nébuliseur

COLONNES À BULLES ET DÉCORATIONS AQUATIQUES



Les explications suivantes vous aideront à comprendre correctement les données techniques, les courbes de performances et les dessins dimensionnels.

## DÉBIT

Le débit est donné pour une pression de travail indiquée.

## ZONE DE FONCTIONNEMENT OPTIMAL

Zone de pression dans laquelle le compresseur peut fonctionner en continu. Une attention spéciale est nécessaire si le compresseur fonctionne dans la zone de pressions maximales. Demandez conseil à votre support technique pour les cas spéciaux.

## CONSOMMATION ÉLECTRIQUE

C'est la puissance consommée à une pression donnée. La puissance indiquée est à circuit ouvert. Une courbe exacte sur la puissance consommée est disponible sur demande.

## MODE DE FONCTIONNEMENT

Nos compresseurs sont conçus et fabriqués pour un fonctionnement permanent si l'utilisation correspond aux valeurs optimales de fonctionnement.

## TENSION D'ALIMENTATION

Toutes les données indiquées se réfèrent à une tension d'alimentation de 230 VAC / 50 Hz avec une variation admise de +/- 10 %. Tous les modèles fonctionnent aussi à une fréquence de 60 Hz mais cela change les performances. Des modèles pour d'autres tensions sont disponibles sur demande.

## PROTECTION CONTRE LA SURCHARGE

Les séries JDK, SLL, SV et EL sont vendues avec une protection thermique intégrée contre la surchauffe. Le contact s'ouvre quand la bobine atteint 120°C environ puis se referme quand la température de la bobine redescend en dessous de 90°C.

## CLASSE DE PROTECTION

Séries Phoe-niX : IPX4 ; Séries SLL : IP45 ; Séries EL et JDK : IP44.



## TEMPÉRATURE AMBIANTE

La température ambiante maximale est comprise entre -10 °C et +40 °C.

## CLASSE D'ISOLATION

Tous les modèles ont une isolation de classe « E » (correspond à une température limite de 120 °C).

## DURÉE DE VIE

La durée de vie dépend des conditions de fonctionnement et de l'environnement de travail tels que mode d'exploitation, pression de travail, qualité de l'air, ventilation, maintenance, etc.

## DISJONCTEUR DE PROTECTION (INTERRUPTEUR)

Les séries EL et JDK sont vendues avec un interrupteur de protection, qui se déclenche en cas de rupture de membrane. Le micro-interrupteur stoppe le compresseur.

## SIGNAL D'AVERTISSEMENT D'INCIDENT

Tous les compresseurs de la série EL et JDK sont équipés d'un témoin d'avertissement d'incident de membrane (Version "S"). Il est possible de déporter le signal d'erreur via un câble intégré (option version "C").

## CONDITIONS DE TESTS

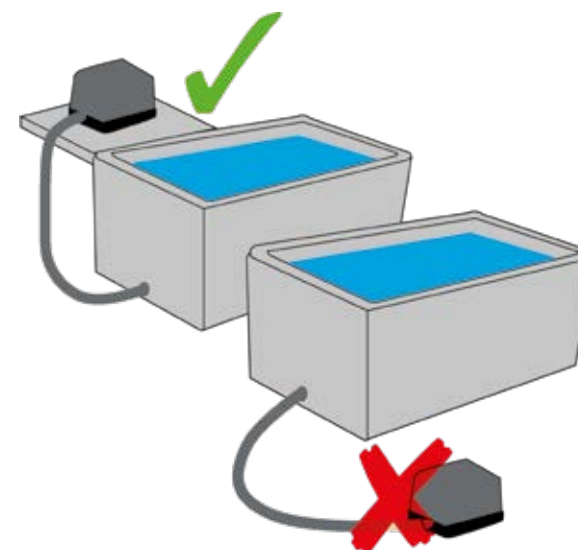
Les informations présentées dans ce catalogue sont basées sur des données techniques et des tests réalisés sur des unités standards. Les données mesurées se réfèrent aux tensions d'alimentation mentionnées et à une température ambiante de 15 °C à 25 °C. Les débits ont été mesurés avec de l'air.

## INSTALLATION

Le compresseur doit toujours être **installé au-dessus du niveau d'eau** ! S'il est installé en dessous, des retours d'eau peuvent engendrer un court-circuit.

Le compresseur doit être installé au minimum à 10 cm au-dessus des fondations sur une **plate-forme stable**. S'il est installé sur un socle instable, des bruits de vibrations peuvent apparaître.

Le compresseur doit être **monté à l'horizontale** sur un socle afin d'éviter les contraintes radiales sur les membranes, ceci pouvant réduire la durée de vie de certains composants du compresseur.



## ENVIRONNEMENT

**Garantir une bonne aération** du compresseur (air sain et non pollué), surtout en cas de conditions d'exploitation difficiles. Si le compresseur est monté dans un caisson, il convient d'assurer une aération suffisante (fentes d'aération) pour éviter la surchauffe.

Une température d'environnement favorable garantit la longévité des membranes et des valves. Bien que les compresseurs SECOH soient **résistants aux intempéries**, ils ne devraient **pas être directement exposés au rayonnement solaire, à la pluie ou à la neige**.

## QUALITÉ DE L'AIR

Les compresseurs SECOH sont prévus plus spécialement pour le pompage d'air. Ils **ne doivent pas fonctionner en milieu poussiéreux**. Un filtre encrassé peut causer des surchauffes.

**Le taux d'humidité ne doit pas dépasser 90 %**. Les gaz inflammables ou agressifs ainsi que les vapeurs ne doivent pas entrer dans le passage d'admission d'air, car il mène directement aux parties électriques.

## TUBES

La sélection des sections, longueurs et accessoires doit maintenir une perte de pression la plus faible possible :

- Utiliser un tube le plus court et le plus droit possible
- **Utiliser un diamètre de tube plus grand que la sortie** du compresseur (diamètre intérieur 19 mm, respect. 27 mm pour série EL et JDK double)
- Utiliser de grands rayons de courbure, éviter les coudes
- Utiliser des valves de diamètre supérieur à celui de la sortie
- Utiliser des valves qui donnent le moins de chute de pression
- Utiliser des diffuseurs dont la perte d'air est minimale (voir page Accessoires)

## MAINTENANCE

**Nettoyer le filtre régulièrement (tous les 3 mois), le remplacer tous les 12 à 18 mois**, et remplacer les membranes usées. Des kits de réparation complets sont disponibles (voir page Accessoires).

## STOCKAGE

**Les compresseurs ne doivent pas être stockés en dessous d'une température de -10 °C**. L'aimant permanent pourrait être affaibli suivant les cas et les performances ne seraient plus les mêmes. Les compresseurs ne doivent pas être stockés dans un lieu exposé aux U.V. ou à haute température. Les parties caoutchouc pourraient vieillir prématurément.

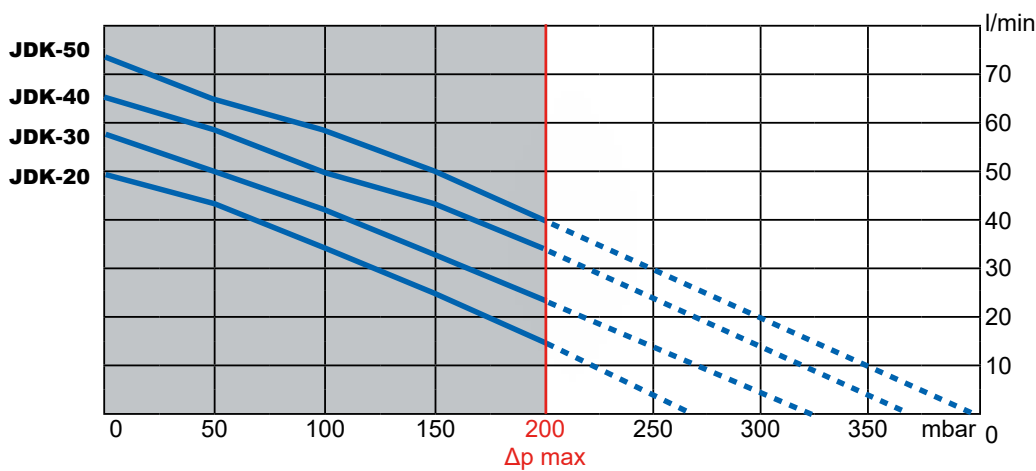




Caractéristiques produit

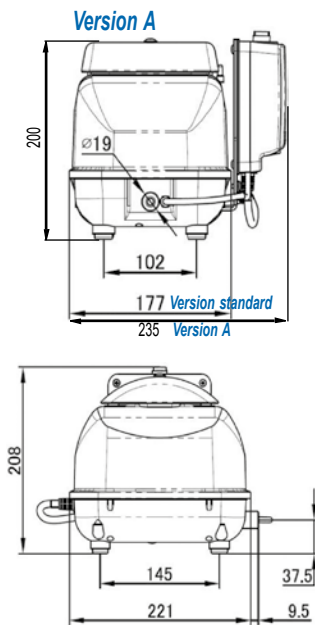
- Conception compacte
- Faible consommation électrique
- Carter plastique haute qualité
- Tube de connexion inclus
- (\*) Version "A" : Avec coffret d'alarme intégré si pression < 70 mbar

Performances



Zone de fonctionnement optimal  
Les courbes de consommation de courant et de puissance sont disponibles sur demande

Dimensions



Pièces détachées

| Désignation           | Libellé                                      | Modèle      | Pression | JDK-20 | JDK-30          | JDK-40 | JDK-50 |
|-----------------------|----------------------------------------------|-------------|----------|--------|-----------------|--------|--------|
| Kit réparation        | K-JDK(20/50)-D                               |             | 0 mbar   | 50     | 58              | 65     | 72     |
| Kit membranes         | D-SLL                                        |             | 50 mbar  | 43     | 50              | 59     | 65     |
| Filtre                | FILTRE JDK-20/50                             |             | 100 mbar | 34     | 41              | 50     | 59     |
| Kit aimant            | K-SLL-M                                      |             | 150 mbar | 25     | 32              | 43     | 50     |
| Manomètre             | BP1-400W                                     |             | 200 mbar | 15     | 23              | 34     | 40     |
| Valve de sécurité     | SE-11-400W - 200MBAR<br>SE-11-400W - 250MBAR |             |          |        |                 |        |        |
| Débit <sup>1)</sup>   | l/min                                        |             |          |        |                 |        |        |
| Tension <sup>2)</sup> | V / VAC                                      |             |          |        | 230             |        |        |
| Consommation          | W                                            | 200 mbar    |          | 16     | 25              | 35     | 42     |
| Niveau sonore         | dB(A)                                        |             |          | 30     | 32              | 33     | 36     |
| Dimensions            | mm                                           | L x l x H   |          |        | 221 x 177 x 200 |        |        |
| Connexion             | mm                                           | Ø extérieur |          |        | 19              |        |        |
| Poids net             | kg                                           |             |          |        | 4,5             |        |        |

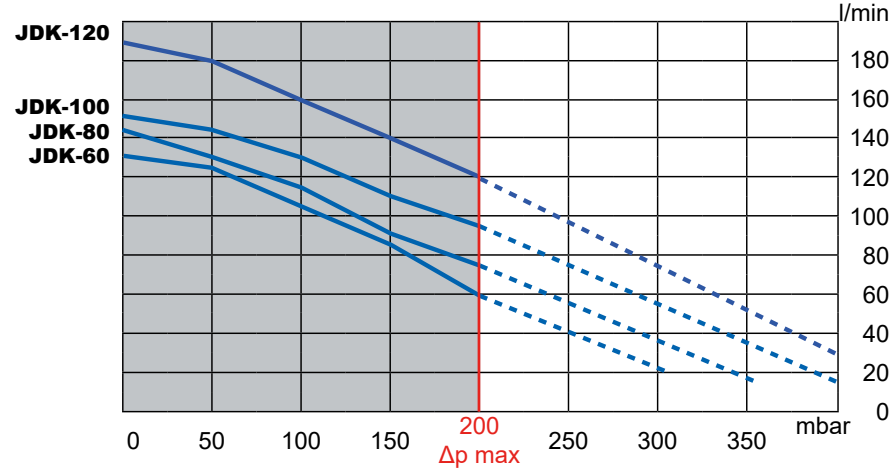
<sup>1)</sup> Les performances des produits peuvent varier de +/- 10 % par rapport aux courbes de performances.  
<sup>2)</sup> Valeurs à 50 Hz



Caractéristiques produit

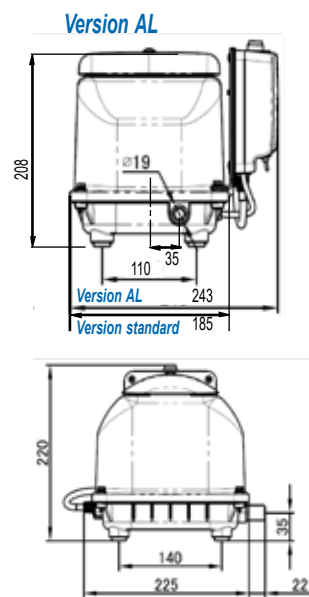
- Conception compacte
- Faible consommation électrique
- Protection de surcharge thermique et membranes
- Carter métallique haute qualité
- Tube de connexion inclus
- (\*) Version "S" : Voyant de défaut sur capot
- (\*) Version "C" : Voyant de défaut déporté (option)
- (\*) Version "AL" : Avec coffret d'alarme intégré si pression < 70 mbar

Performances



Zone de fonctionnement optimal  
Les courbes de consommation de courant et de puissance sont disponibles sur demande

Dimensions



Pièces détachées

| Désignation           | Libellé                                      | Modèle      | Pression | JDK-60 | JDK-80          | JDK-100 | JDK-120 |
|-----------------------|----------------------------------------------|-------------|----------|--------|-----------------|---------|---------|
| Kit réparation        | K-JDK60/80-D<br>K-JDK100/120-D               |             | 0 mbar   | 130    | 145             | 150     | 190     |
| Kit membrane          | D-JDK60/120                                  |             | 50 mbar  | 125    | 130             | 145     | 180     |
| Filtre                | FILTRE JDK-60/120                            |             | 100 mbar | 105    | 115             | 130     | 160     |
| Kit aimant            | K-JDK-60/120M                                |             | 150 mbar | 85     | 90              | 110     | 140     |
| Manomètre             | BP1-400W                                     |             | 200 mbar | 60     | 75              | 95      | 120     |
| Valve de sécurité     | SE-11-400W - 200MBAR<br>SE-11-400W - 250MBAR |             |          |        |                 |         |         |
| Débit <sup>1)</sup>   | l/min                                        |             |          |        |                 |         |         |
| Tension <sup>2)</sup> | V / VAC                                      |             |          |        | 230             |         |         |
| Consommation          | W                                            | 200 mbar    |          | 40     | 50              | 75      | 95      |
| Niveau sonore         | dB(A)                                        |             |          | ≤ 36   | ≤ 38            | ≤ 42    | ≤ 45    |
| Dimensions            | mm                                           | L x l x H   |          |        | 214 x 185 x 211 |         |         |
| Connexion             | mm                                           | Ø extérieur |          |        | 19              |         |         |
| Poids net             | kg                                           |             |          |        | 6,5             |         |         |

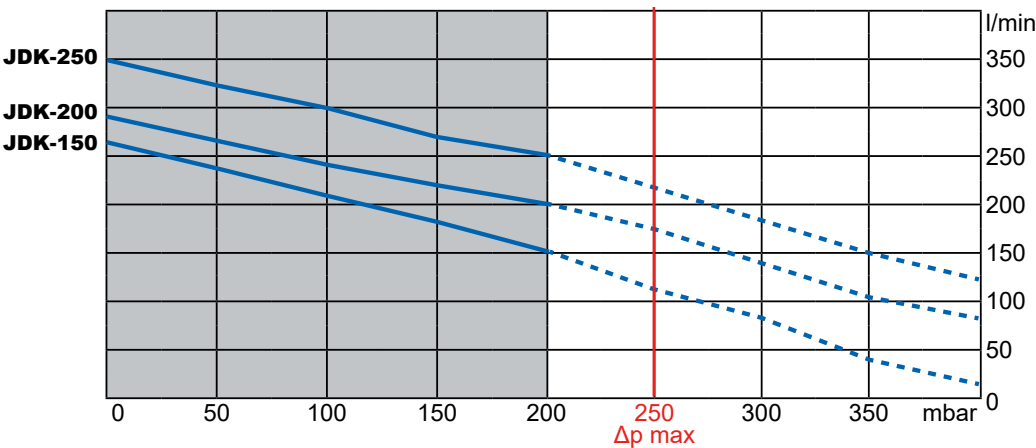
<sup>1)</sup> Les performances des produits peuvent varier de +/- 10 % par rapport aux courbes de performances.  
<sup>2)</sup> Valeurs à 50 Hz



Caractéristiques produit

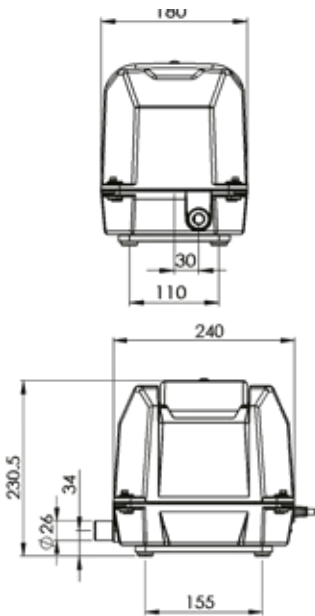
- Maintenance simple
- Cycle longue durée
- Nuisance sonore limitée
- Protection de surcharge thermique et membranes
- Tube de connexion inclus
- Carter métallique haute qualité
- (\*) Version "S" : Voyant de défaut sur capot
- (\*) Version "C" : Voyant de défaut déporté (option)

Performances



Zone de fonctionnement optimal  
Les courbes de consommation de courant et de puissance sont disponibles sur demande

Dimensions



Pièces détachées

| Désignation           | Libellé                        | Modèle | Pression    | JDK-150           | JDK-200 | JDK-250 |
|-----------------------|--------------------------------|--------|-------------|-------------------|---------|---------|
| Kit réparation        | K-JDK150/500-D                 |        | 0 mbar      | 270               | 290     | 340     |
| Kit membrane          | D-JDK-150/500                  |        | 50 mbar     | 240               | 270     | 325     |
| Filtre                | FILTRE JDK-150/500             |        | 100 mbar    | 210               | 245     | 300     |
| Kit aimant            | K-JDK-150/200-300/400-M        |        | 150 mbar    | 180               | 220     | 270     |
| Manomètre             | BP1-400W                       |        | 200 mbar    | 150               | 200     | 250     |
| Valve de sécurité     | VALVE SECURITE SECOH JDK-150LT |        |             |                   |         |         |
| Filtre socle          | FILTRE JDK-150/500 (2701008)   |        |             |                   |         |         |
| Débit <sup>1)</sup>   | l/min                          |        |             |                   |         |         |
| Tension <sup>2)</sup> | V / VAC                        |        |             |                   | 230     |         |
| Consommation          | W                              |        | 200 mbar    | 115               | 180     | 225     |
| Niveau sonore         | dB(A)                          |        |             | 44                | 46      | 52      |
| Dimensions            | mm                             |        | L x l x H   | 240 x 180 x 230,5 |         |         |
| Connexion             | mm                             |        | Ø extérieur | 26                |         |         |
| Poids net             | kg                             |        |             | 10                |         |         |

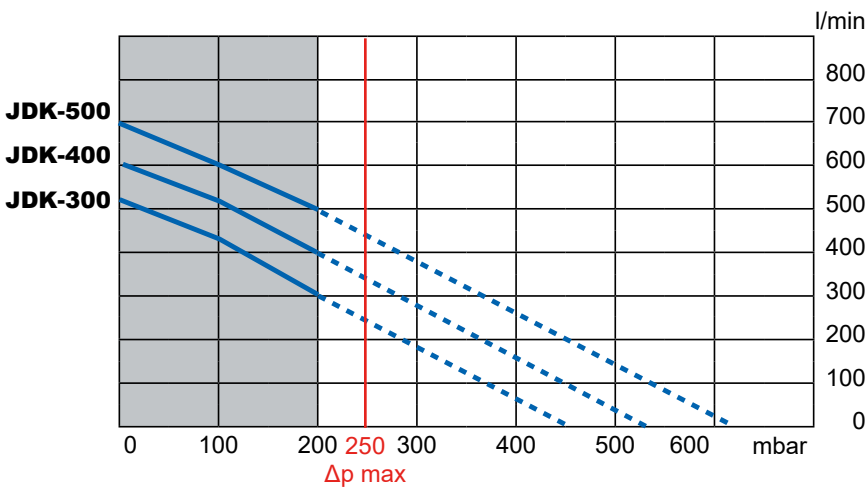
<sup>1)</sup> Les performances des produits peuvent varier de +/- 10 % par rapport aux courbes de performances.  
<sup>2)</sup> Valeurs à 50 Hz



Caractéristiques produit

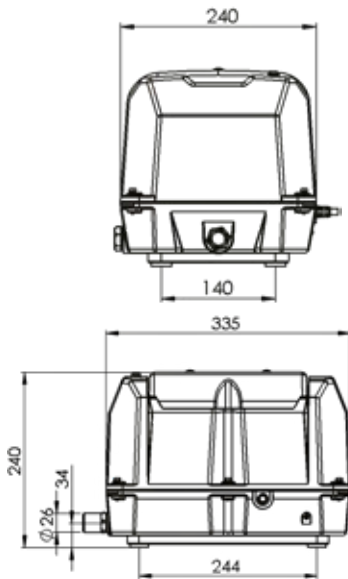
- Maintenance simple
- Cycle longue durée
- Nuisance sonore limitée
- Disjoncteur de protection fiable
- Tube de connexion + valve de sécurité inclus
- Carter métallique haute qualité
- (\*) Version "S" : Voyant de défaut sur capot
- (\*) Version "C" : Voyant de défaut déporté (option)

Performances



Zone de fonctionnement optimal  
Les courbes de consommation de courant et de puissance sont disponibles sur demande

Dimensions



Pièces détachées

| Désignation           | Libellé                        | Modèle | Pression    | JDK-300           | JDK-400 | JDK-500 |
|-----------------------|--------------------------------|--------|-------------|-------------------|---------|---------|
| Kit réparation        | K-JDK150/500-D                 |        | 0 mbar      | 525               | 600     | 700     |
| Kit membrane          | D-JDK-150/500                  |        | 50 mbar     | 480               | 560     | 655     |
| Filtre                | FILTRE JDK-150/500             |        | 100 mbar    | 430               | 510     | 600     |
| Kit aimant            | K-JDK250/500-M                 |        | 150 mbar    | 375               | 460     | 545     |
| Manomètre             | BP1-400W                       |        | 200 mbar    | 300               | 400     | 500     |
| Valve de sécurité     | VALVE SECURITE SECOH JDK-150LT |        |             |                   |         |         |
| Filtre socle          | FILTRE JDK-150/500 (2701008)   |        |             |                   |         |         |
| Débit <sup>1)</sup>   | l/min                          |        |             |                   |         |         |
| Tension <sup>2)</sup> | V / VAC                        |        |             | 230               |         |         |
| Consommation          | W                              |        | 200 mbar    | 230               | 360     | 450     |
| Niveau sonore         | dB(A)                          |        |             | 52                | 54      | 58      |
| Dimensions            | mm                             |        | L x l x H   | 335 x 240 x 238.5 |         |         |
| Connexion             | mm                             |        | Ø extérieur | 27                |         |         |
| Poids net             | kg                             |        |             | 18                |         |         |

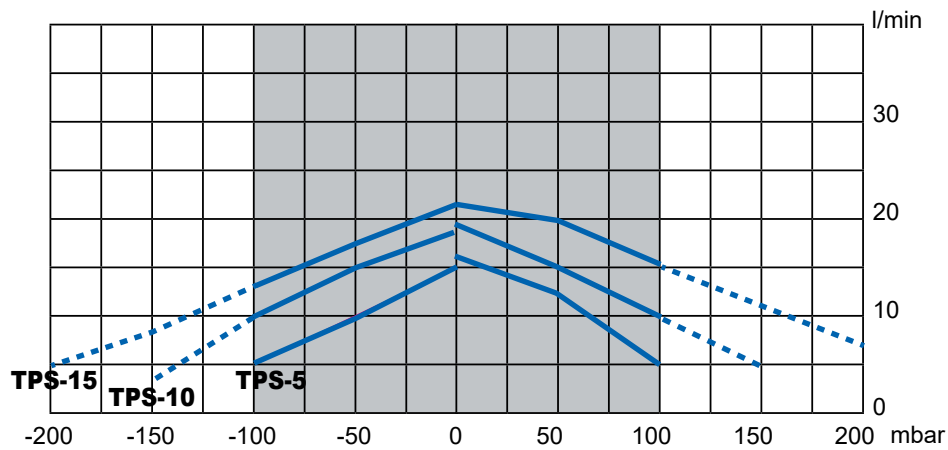
<sup>1)</sup> Les performances des produits peuvent varier de +/- 10 % par rapport aux courbes de performances.  
<sup>2)</sup> Valeurs à 50 Hz



Caractéristiques produit

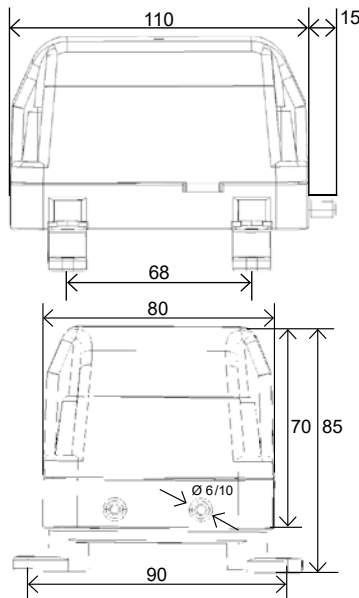
Pression et vide  
Conception compacte  
Les compresseurs TPS-5 et TPS-10 existent également avec aimant FE

Performances



Zone de fonctionnement optimal  
Les courbes de consommation de courant et de puissance sont disponibles sur demande

Dimensions



| Modèle                 | Pression | Vide           | TPS-5         | TPS-10 | TPS-15 |
|------------------------|----------|----------------|---------------|--------|--------|
| Débit <sup>1) 2)</sup> | 0 mbar   | 0 mbar rel     | 16/15         | 19/18  | 22/22  |
|                        | 50 mbar  | - 50 mbar rel  | 12/10         | 15/15  | 20/17  |
|                        | 100 mbar | - 100 mbar rel | 5/5           | 10/10  | 15/13  |
|                        | 150 mbar | - 150 mbar rel | -             | 5/3    | 11/8   |
|                        | 200 mbar | - 200 mbar rel | -             | -      | 7/5    |
| Tension <sup>3)</sup>  | V / VAC  |                | 230           |        |        |
| Consommation           | W        | 100 mbar       | 3             | 6      | 11     |
| Niveau sonore          | dB(A)    |                | 28            | 29     | 32     |
| Dimensions             | mm       | L x l x H      | 110 x 90 x 85 |        |        |
| Connexion              | mm       | Ø extérieur    | 6/10          |        |        |
| Poids net              | kg       |                | 0,9           |        |        |

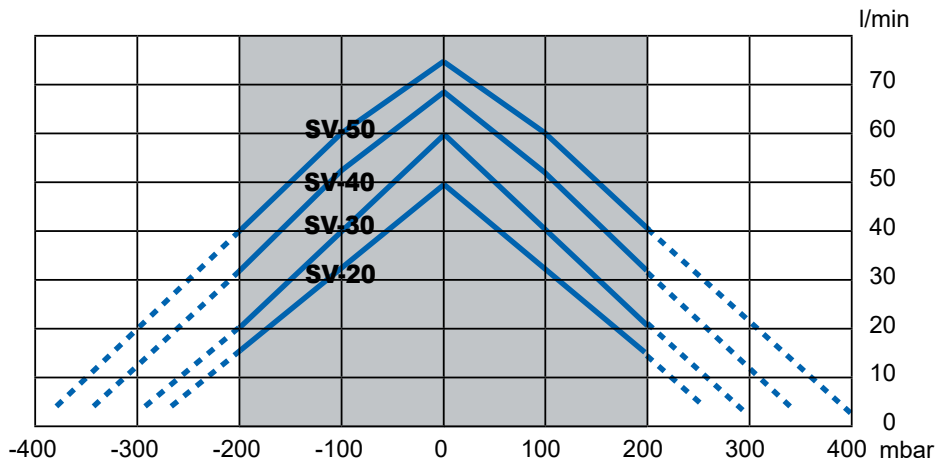
<sup>1)</sup> Les performances des produits peuvent varier de +/- 10 % par rapport aux courbes de performances.  
<sup>2)</sup> Les valeurs pneumatiques ne se prêtent pas à l'exploitation mixte, c'est-à-dire vide sur aspiration et simultanément pression sur sortie.  
<sup>3)</sup> Valeurs à 50 Hz



Caractéristiques produit

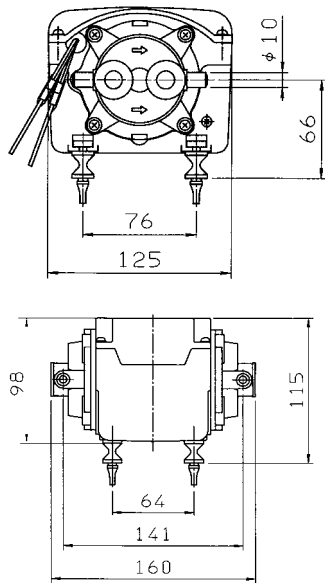
Pression et vide  
Conception compacte  
Pompe OEM sans carénage

Performances



Zone de fonctionnement optimal  
Les courbes de consommation de courant et de puissance sont disponibles sur demande

Dimensions



| Modèle                 | Pression | Vide           | SV-20           | SV-30 | SV-40 | SV-50 |
|------------------------|----------|----------------|-----------------|-------|-------|-------|
| Débit <sup>1) 2)</sup> | 0 mbar   | 0 mbar rel     | 50              | 60    | 68    | 75    |
|                        | 50 mbar  | - 50 mbar rel  | 40              | 50    | 60    | 70    |
|                        | 100 mbar | - 100 mbar rel | 32              | 40    | 52    | 60    |
|                        | 150 mbar | - 150 mbar rel | 23              | 30    | 42    | 50    |
|                        | 200 mbar | - 200 mbar rel | 15              | 20    | 32    | 40    |
| Tension <sup>3)</sup>  | V / VAC  |                | 230             |       |       |       |
| Consommation           | W        | 180 mbar       | 18              | 27    | 41    | 53    |
| Niveau sonore          | dB(A)    |                | 44              | 46    | 47    | 49    |
| Dimensions             | mm       | L x l x H      | 160 x 125 x 115 |       |       |       |
| Connexion              | mm       | Ø extérieur    | 10              |       |       |       |
| Poids net              | kg       |                | 2,5             |       |       |       |

<sup>1)</sup> Les performances des produits peuvent varier de +/- 10 % par rapport aux courbes de performances.  
<sup>2)</sup> Les valeurs pneumatiques ne se prêtent pas à l'exploitation mixte, c'est-à-dire vide sur aspiration et simultanément pression sur sortie.  
<sup>3)</sup> Valeurs à 50 Hz



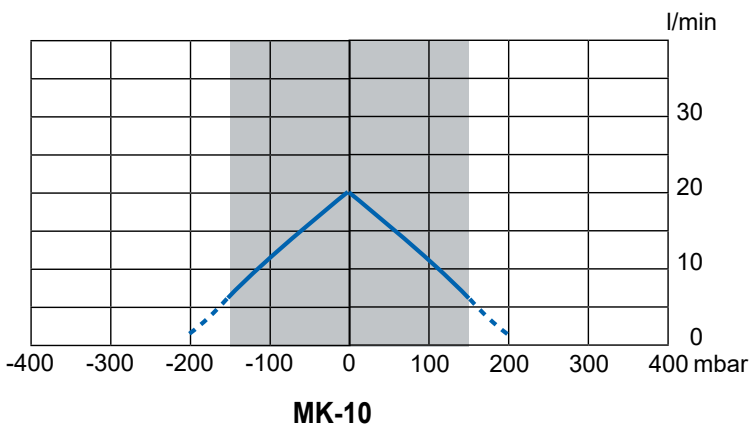


Caractéristiques produit

**MK :** Pression et vide (option)  
Conception compacte  
Compresseur OEM sans carénage

**MKC :** Tube de connexion et distributeur d'air inclus

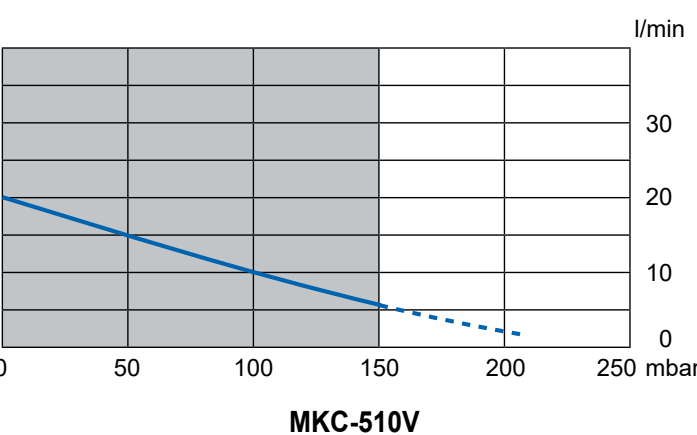
Performances



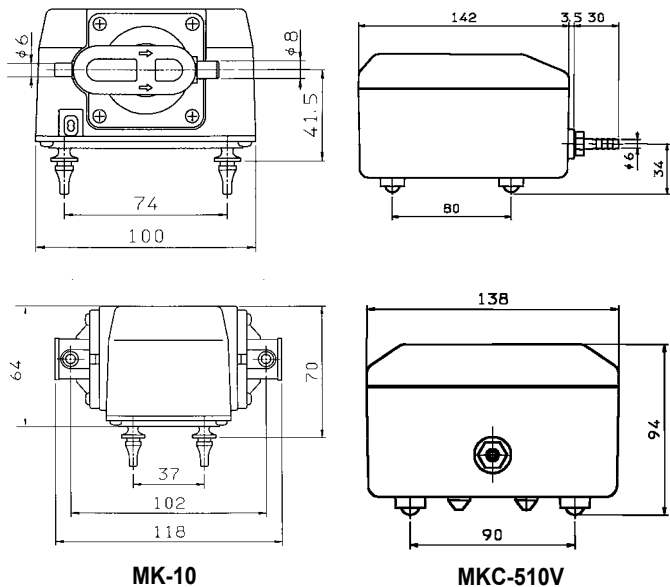
Zone de fonctionnement optimal

Les courbes de consommation de courant et de puissance sont disponibles sur demande

Dimensions



Dimensions



| Modèle                 | Pression | Vide           | MK-10          | MK-10-12V        | MK-10-24V        | MKC-510V |
|------------------------|----------|----------------|----------------|------------------|------------------|----------|
| Débit <sup>1) 2)</sup> | 0 mbar   | 0 mbar rel     | 20             | 20               | 20               | 20       |
|                        | 50 mbar  | - 50 mbar rel  | 15             | 15               | 15               | 15       |
|                        | 100 mbar | - 100 mbar rel | 11             | 11               | 11               | 11       |
|                        | 150 mbar | - 150 mbar rel | 6              | 6                | 6                | 6        |
| Tension <sup>4)</sup>  | V / VAC  |                | 230            | 12 <sup>3)</sup> | 24 <sup>3)</sup> | 230      |
| Consommation           | W        | 100 mbar       |                | 7-8              |                  | 9        |
| Niveau sonore          | dB(A)    |                | 38             | 38               | 38               | 30       |
| Dimensions             | mm       | L x l x H      | 118 x 100 x 70 | 175,5 x 138 x 94 |                  |          |
| Connexion              | mm       | Ø extérieur    | 6/8            | 6/8              | 6/8              | 6        |
| Poids net              | kg       |                | 0,7            | 0,7              | 0,7              | 1,2      |

En standard, ces modèles sont prévus pour fonctionner en pression. Précisez à la commande si vous souhaitez le modèle pour le vide.  
<sup>1)</sup> Les performances des produits peuvent varier de +/- 10 % par rapport aux courbes de performances.  
<sup>2)</sup> Les valeurs pneumatiques ne se prêtent pas à l'exploitation mixte, c'est-à-dire vide sur aspiration et simultanément pression sur sortie.  
<sup>3)</sup> Note importante : la tension d'alimentation pour les modèles MK-10-12V et MK-10-24V est AC (Alternatif).  
<sup>4)</sup> Valeurs à 50 Hz

Kit de réparation

Nos kits de réparation (pièces sous vide et protégées de la lumière) vous permettent d'échanger rapidement et à coût maîtrisé les pièces d'usure d'un compresseur SECOH, afin de protéger la durée de vie de votre matériel.

MEMBRANE ET KIT DE RÉPARATION



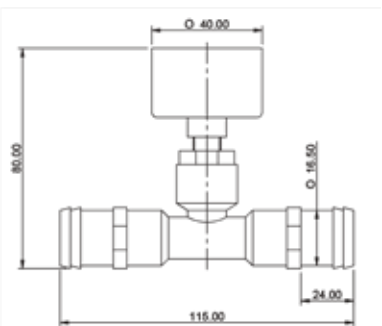
KIT AIMANT



PIÈCES DÉTACHÉES

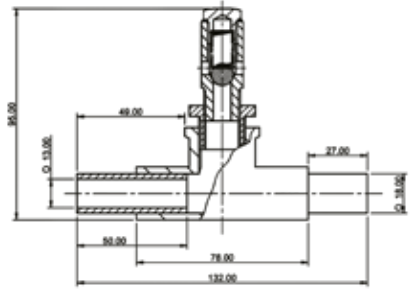


Accessoires



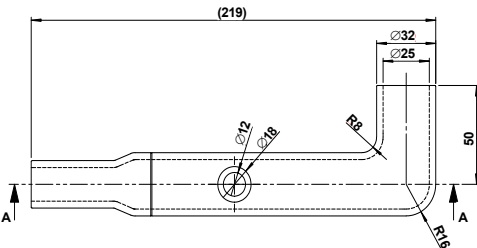
MANOMÈTRE (BP1)

|                        |                   |
|------------------------|-------------------|
| Plage de pression      | 0 - 0,5 bar       |
| Dimensions (L x P x H) | 125 x 65 x 100 mm |
| Connexion              | Ø 19 mm           |
| Poids net              | 0,355 kg          |



VALVE DE SÉCURITÉ JDK-50 / 120 (SE11)

|                         |                              |
|-------------------------|------------------------------|
| Point de fonctionnement | 0 - 0,20 bar<br>0 - 0,25 bar |
| Dimensions (L x P x H)  | 132 x 40 x 80 mm             |
| Connexion               | Ø 19 mm                      |
| Poids net               | 0,5 kg                       |



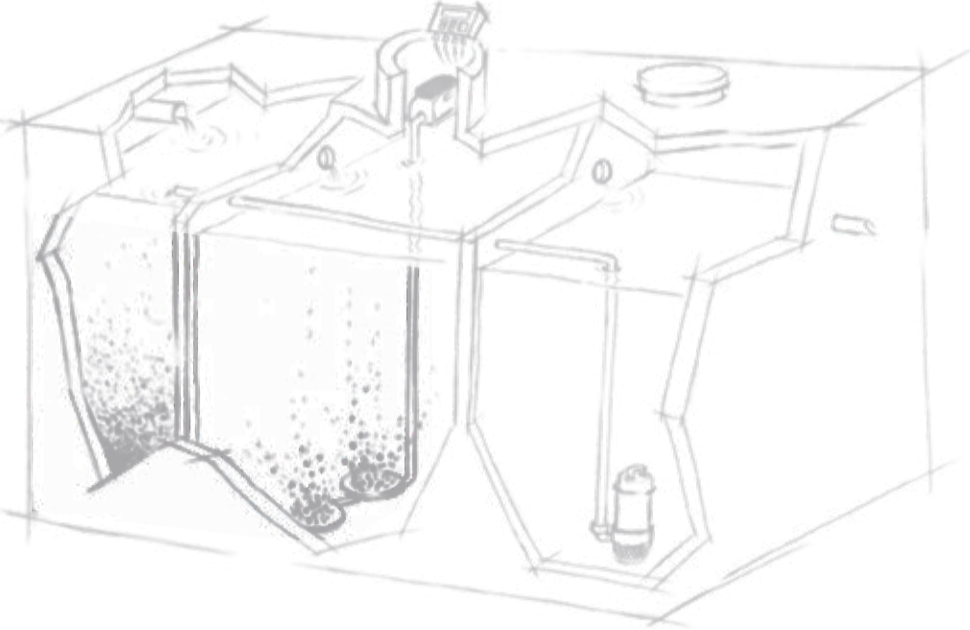
VALVE DE SÉCURITÉ JDK-150 / 400 (SE45-L)

|                         |                    |
|-------------------------|--------------------|
| Point de fonctionnement | 0,25 bar           |
| Dimensions (L x P x H)  | 220 x 32 x 90,1 mm |
| Connexion               | Ø 19 / 26 mm       |
| Poids net               | 0,1 kg             |





**Aérer**  
**Décorer**



|                                  |    |
|----------------------------------|----|
| <i>Diffuseurs fines bulles</i>   | 20 |
| <i>Disques diffuseurs HD</i>     | 22 |
| <i>Tubes diffuseurs TD</i>       | 24 |
| <i>Strip diffuseur SD</i>        | 28 |
| <i>Accessoires et Montage</i>    | 29 |
| <i>Tube diffuseur Endless ET</i> | 30 |
| <i>Cleartec® Biotextil</i>       | 31 |



Avantages



Applications

AÉRATION

- Traitement des eaux et technologies de l'environnement
- Stations d'épuration
- Etangs et aquariums
- Aération de réservoirs contenant des liquides chimiques ou biologiques

CONCEPTION & DESIGN



Caractéristiques produit

Tube et Disque  
Débit de 16 à 200 l/min  
Plusieurs tailles disponibles  
Plusieurs matières disponibles : EPDM standard  
EPDM plastifié  
Silicone  
PU  
Inox

Références techniques

MODE DE FONCTIONNEMENT DU DIFFUSEUR

En continu ou par intermittence (sauf silicone).

MATIÈRES

Différents composés de gomme pour des applications en eaux usées sont disponibles. La matière la plus commune est l'EPDM, une gomme utilisée depuis longtemps dans une grande variété de stations d'épuration municipales.

Le silicone peut être aussi utilisé pour les diffuseurs de bulles. Les membranes en silicone sont plus sensibles aux mouvements mécaniques. Pour cette raison, nous utilisons des composés spéciaux de silicone et aussi des designs particuliers de diffuseurs. En outre, le silicone est plus cher que l'EPDM.

Pour toutes ces raisons, les membranes en silicone sont une bonne alternative en utilisation pour eaux usées qui endommagent ou détruisent l'EPDM comme les fortes teneurs en graisses, huiles et hydrocarbures. Pour les eaux usées avec une teneur faible ou moyenne en graisses/huiles, il est possible d'utiliser une membrane en EPDM avec un plastifiant. La part de plastifiant est normalement de 30 % environ. Elle peut être réduite à 15 % pour les manchons en EPDM et 10 % pour les membranes disques. Cela aide à protéger les diffuseurs des dommages causés par les eaux usées industrielles.

Les valeurs spécifiées ici peuvent varier en fonction de la géométrie du bassin, des longueurs de tuyaux,

des trous, des matières, des hauteurs d'eau et des surfaces d'utilisation.

STOCKAGE

Les diffuseurs et/ou les manchons en caoutchouc doivent être stockés dans leur emballage d'origine, dans un endroit sombre, sec, ventilé et sans poussière en accord avec la norme DIN 7716. Evitez le gel, la chaleur, les UV et la poussière.

Ne pas entreposer à l'extérieur ! Le stockage ne doit pas durer plus d'un an avant installation. A la livraison sur le site, toute pièce plastique ou caoutchouc doit être stockée dans son emballage d'origine. Les caisses exposées à la lumière directe du soleil doivent être recouvertes d'un écran anti-UV.

MAINTENANCE

Les diffuseurs seront vérifiés quand le réservoir dans lequel ils se trouvent sera inactif et vide. C'est pour cette raison qu'un entretien normal peut s'effectuer en période de charge. L'acide formique est utilisé avec succès contre le charbonnage. Pour garder les pores ouverts, l'acide formique est injecté dans l'air comprimé pendant un court instant. L'utilisation ponctuelle du débit d'air maximum sur une courte durée permet de garder le diffuseur en bonne condition pour longtemps.

DURÉE DE VIE DE LA MEMBRANE

De 6 à 10 ans en eaux usées, en fonction des eaux à traiter et des conditions de fonctionnement.





Caractéristiques produit

Coût d'installation faible  
Grande fiabilité  
Excellentes performances  
Maintenance faible  
Conception rentable

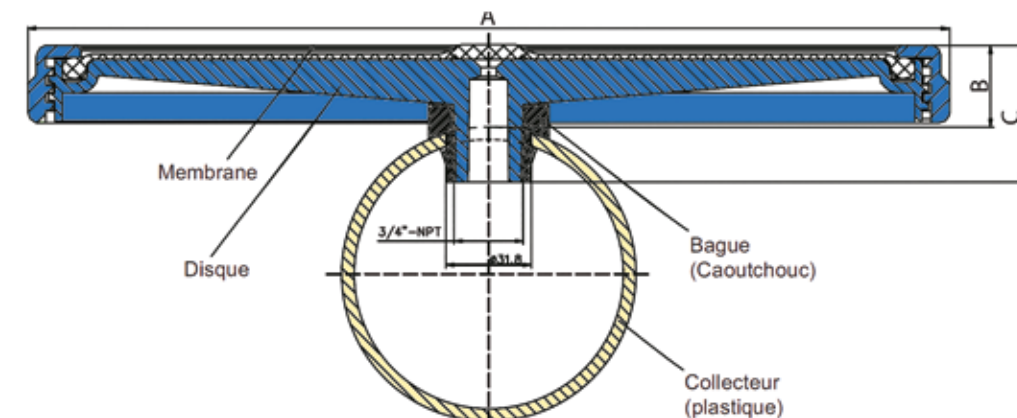
Matières de membranes

| Matière              | Couleur | Température de l'air | Utilisation (5 à 40 °C)                                                      |
|----------------------|---------|----------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| EPDM Standard F053A  | noir    | 5 à 80 °C            | Eaux usées                                                                   |
| EPDM Plastifié F057A | noir    | 5 à 80 °C            | Eaux usées avec rejets industriels                                           |
| Silicone             | vert    | 5 à 100 °C           | Eaux usées industrielles à forte teneur en graisses, huiles et hydrocarbures |

Dimensions

| Type   | Hauteur (C) mm | Diamètre total (A) mm | Diamètre effectif mm | Hauteur totale (B) mm | Surface perforée m² | Matière support disque | Poids total kg |
|--------|----------------|-----------------------|----------------------|-----------------------|---------------------|------------------------|----------------|
| HD 270 | 60             | 268                   | 218                  | 30                    | 0.037               | PP GF 30               | 0.60           |
| HD 340 | 76             | 346                   | 295                  | 46                    | 0.060               | PP GF 30               | 0.85           |

Tous les diffuseurs sont équipés d'une connexion mâle fileté 3/4".  
Autres filetages disponibles sur demande en fonction de la quantité.



Exemple de montage



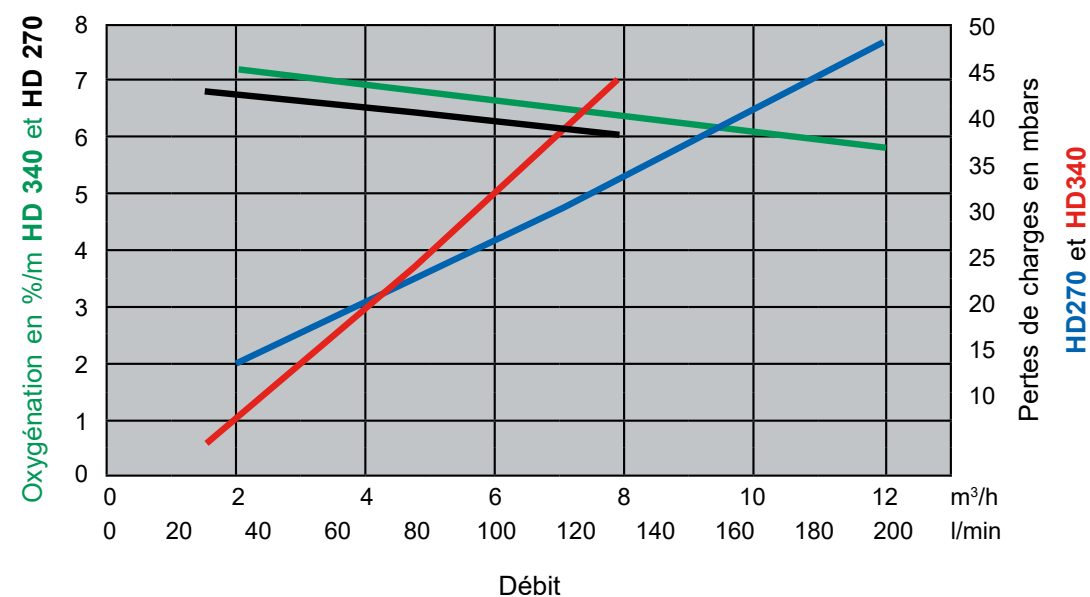
Conditions de fonctionnement

| Type   | Débit mini |      | Débit optimal |      | Débit maxi |      | Débit surcharge / maintenance |      |
|--------|------------|------|---------------|------|------------|------|-------------------------------|------|
|        | l/min      | m³/h | l/min         | m³/h | l/min      | m³/h | l/min                         | m³/h |
| HD 270 | 25         | 1,5  | 66            | 4    | 133        | 8    | 166                           | 10   |
| HD 340 | 33         | 2    | 100           | 6    | 200        | 12   | 250                           | 15   |

En continu ou par intermittence

Oxygénation et pertes de charges

Pertes de charges dues au diffuseur : environ 20 à 25 mbars



Disque diffuseur HD en EPDM standard



Caractéristiques produit

Coût d'installation faible  
Grande fiabilité  
Excellentes performances  
Maintenance faible  
Conception rentable

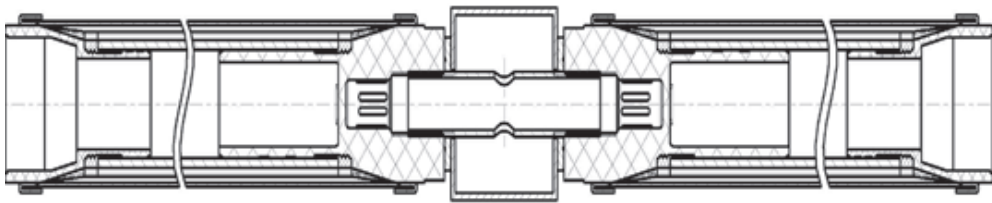
Matières de membranes

| Matière               | Couleur     | Température de l'air | Température de l'eau | Utilisation                                                                  |
|-----------------------|-------------|----------------------|----------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| EPDM performance Plus | noir        | 5 à 80 °C            | 5 à 40 °C            | Eaux usées avec rejets industriels                                           |
| PUR                   | translucide | 5 à 60 °C            |                      | Eaux industrielles                                                           |
| Silicone              | translucide | 5 à 100 °C           |                      | Eaux usées industrielles à forte teneur en graisses, huiles et hydrocarbures |

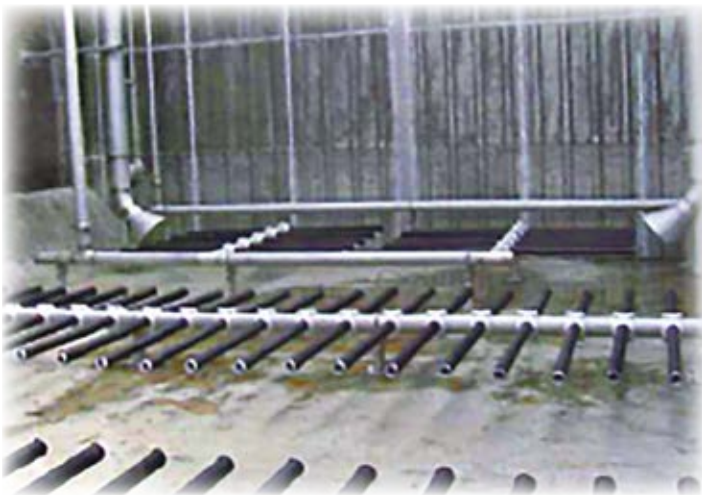
Dimensions

| Longueur de perforation | Diamètre du tube | Longueur totale modèle taraudé | Longueur totale modèle clampé | Surface perforée EPDM / SI+PUR m² | Poids kg |
|-------------------------|------------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|----------|
| mm                      | mm               | G mm                           | mm                            |                                   |          |
| 1000                    | 63               | 1080                           | 1175                          | 0,18 / 0,16                       | 1,5      |
| 750                     | 63               | 830                            | 925                           | 0,135 / 0,12                      | 1,1      |
| 500                     | 63               | 580                            | 675                           | 0,09 / 0,08                       | 0,8      |

Tous les diffuseurs sont équipés d'une connectique femelle taraudée en 3/4".  
Autres taraudages disponibles sur demande en fonction de la quantité.



Exemple de montage



Conditions de fonctionnement

EPDM et silicone

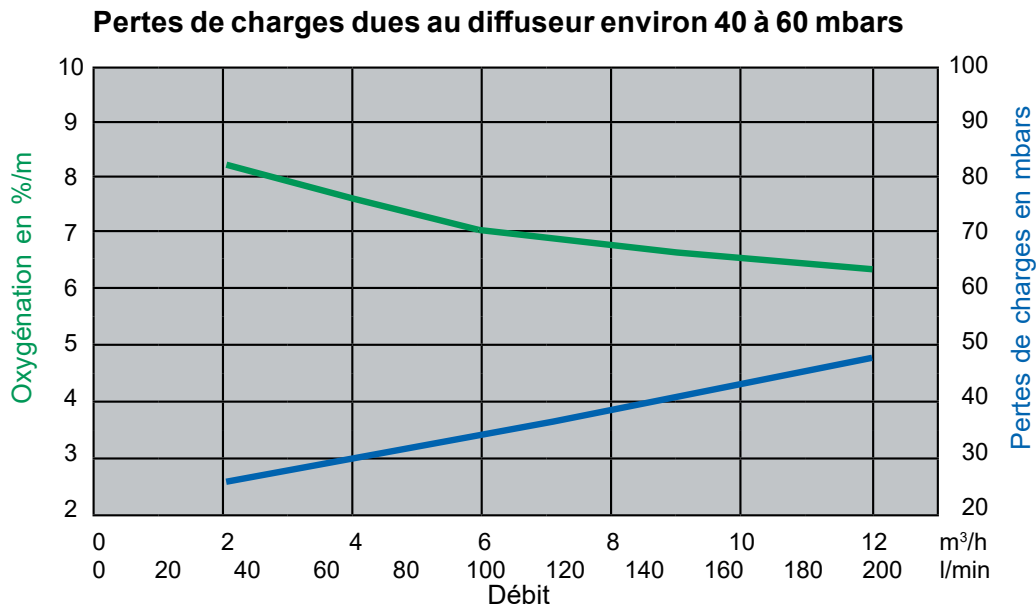
| Type    | Débit mini |      | Débit optimal |      | Débit maxi |      | Débit surcharge / maintenance |      |
|---------|------------|------|---------------|------|------------|------|-------------------------------|------|
|         | l/min      | m³/h | l/min         | m³/h | l/min      | m³/h | l/min                         | m³/h |
| 1000 mm | 33         | 2    | 133           | 8    | 200        | 12   | 333                           | 20   |
| 750 mm  | 25         | 1,5  | 100           | 6    | 150        | 9    | 250                           | 15   |
| 500 mm  | 16         | 1    | 66            | 4    | 100        | 6    | 166                           | 10   |

PUR

| Type    | Débit mini |      | Débit optimal |      | Débit maxi |      | Débit surcharge / maintenance |      |
|---------|------------|------|---------------|------|------------|------|-------------------------------|------|
|         | l/min      | m³/h | l/min         | m³/h | l/min      | m³/h | l/min                         | m³/h |
| 1000 mm | 50         | 3    | 100           | 6    | 133        | 8    | 266                           | 16   |
| 750 mm  | 33         | 2    | 66            | 4    | 100        | 6    | 200                           | 12   |
| 500 mm  | 16         | 1    | 42            | 2,5  | 66         | 4    | 133                           | 8    |

En continu ou par intermittence

Oxygénation et pertes de charges



Tube diffuseur TD 65-2-G1-1000 en EPDM standard





Caractéristiques produit

- Coût d'installation faible
- Grande fiabilité
- Excellentes performances
- Maintenance faible
- Conception rentable

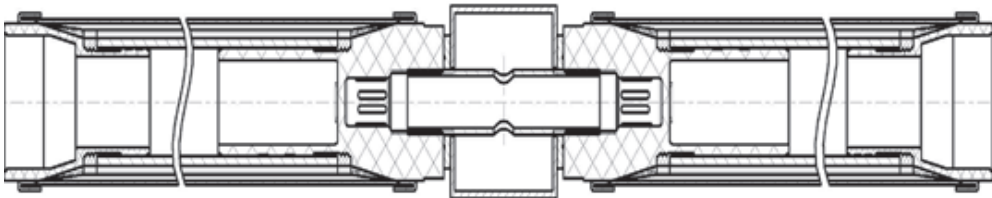
Matières de membranes

| Matière               | Couleur     | Température de l'air | Température de l'eau | Utilisation                                                                  |
|-----------------------|-------------|----------------------|----------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| EPDM performance Plus | noir        | 5 à 80 °C            | 5 à 40 °C            | Eaux usées avec rejets industriels                                           |
| PUR                   | translucide | 5 à 60 °C            |                      | Eaux industrielles                                                           |
| Silicone              | translucide | 5 à 100 °C           |                      | Eaux usées industrielles à forte teneur en graisses, huiles et hydrocarbures |

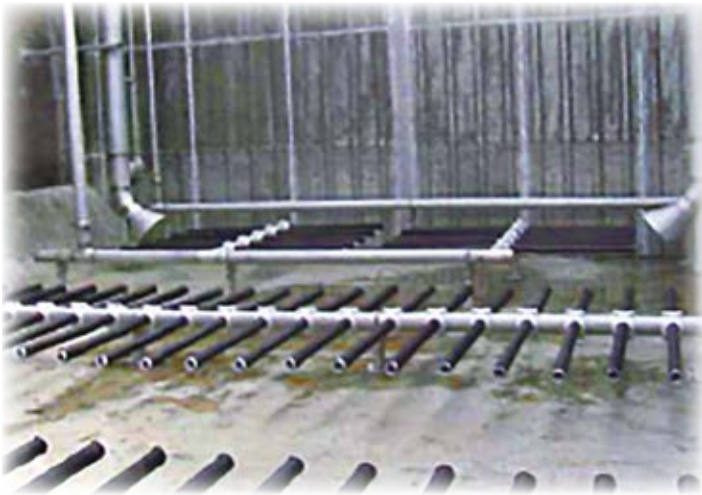
Dimensions

| Longueur de perforation mm | Diamètre du tube mm | Longueur totale modèle taraudé G mm | Longueur totale modèle clampé mm | Surface perforée m² | Poids kg modèle G / clampé |
|----------------------------|---------------------|-------------------------------------|----------------------------------|---------------------|----------------------------|
| 1000                       | 87                  | 1145                                | 1195                             | 0,24                | 2,15 / 2,57                |
| 750                        | 87                  | 895                                 | 945                              | 0,18                | 1,65 / 1,91                |
| 500                        | 87                  | 645                                 | 695                              | 0,12                | 1,08 / -                   |

Tous les diffuseurs sont équipés d'une connectique femelle taraudée en 3/4".  
Autres taraudages disponibles sur demande en fonction de la quantité.



Exemple de montage



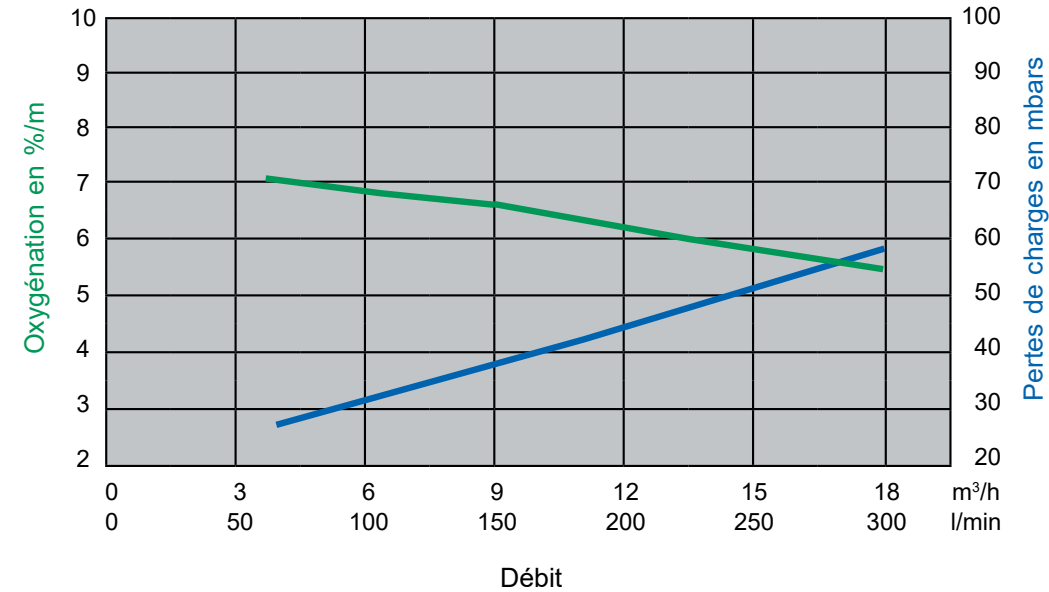
Conditions de fonctionnement

| Type    | Débit mini |      | Débit optimal |      | Débit maxi |      | Débit surcharge / maintenance |      |
|---------|------------|------|---------------|------|------------|------|-------------------------------|------|
|         | l/min      | m³/h | l/min         | m³/h | l/min      | m³/h | l/min                         | m³/h |
| 1000 mm | 66         | 4    | 200           | 12   | 300        | 18   | 466                           | 28   |
| 750 mm  | 50         | 3    | 166           | 10   | 233        | 14   | 350                           | 21   |
| 500 mm  | 33         | 2    | 100           | 6    | 150        | 9    | 233                           | 14   |

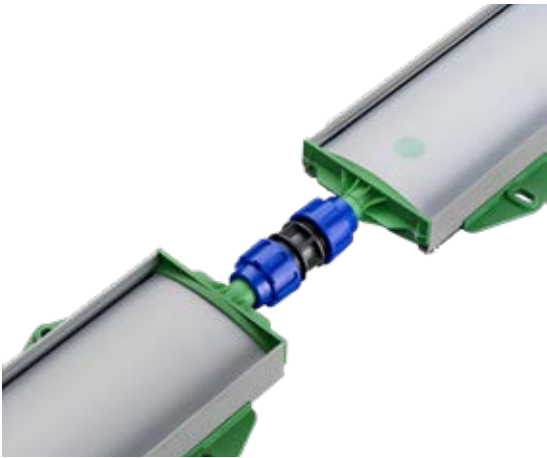
En continu ou par intermittence

Oxygénation et pertes de charges

Pertes de charges dues au diffuseur environ 40 à 60 mbars



Tube diffuseur TD 90-2-G1-1000 en EPDM standard



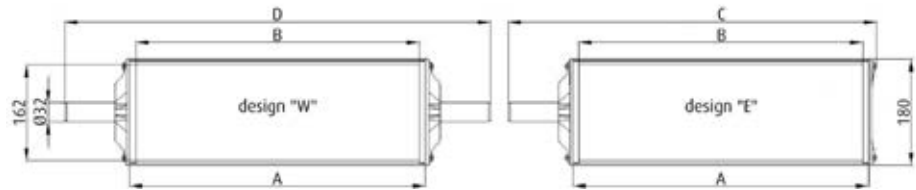
Caractéristiques produit

Oxygénation maximale par ultra fines bulles (0,2 à 1 mm)  
Coût d'installation faible  
Grande fiabilité  
Excellentes performances  
Maintenance faible  
Conception rentable

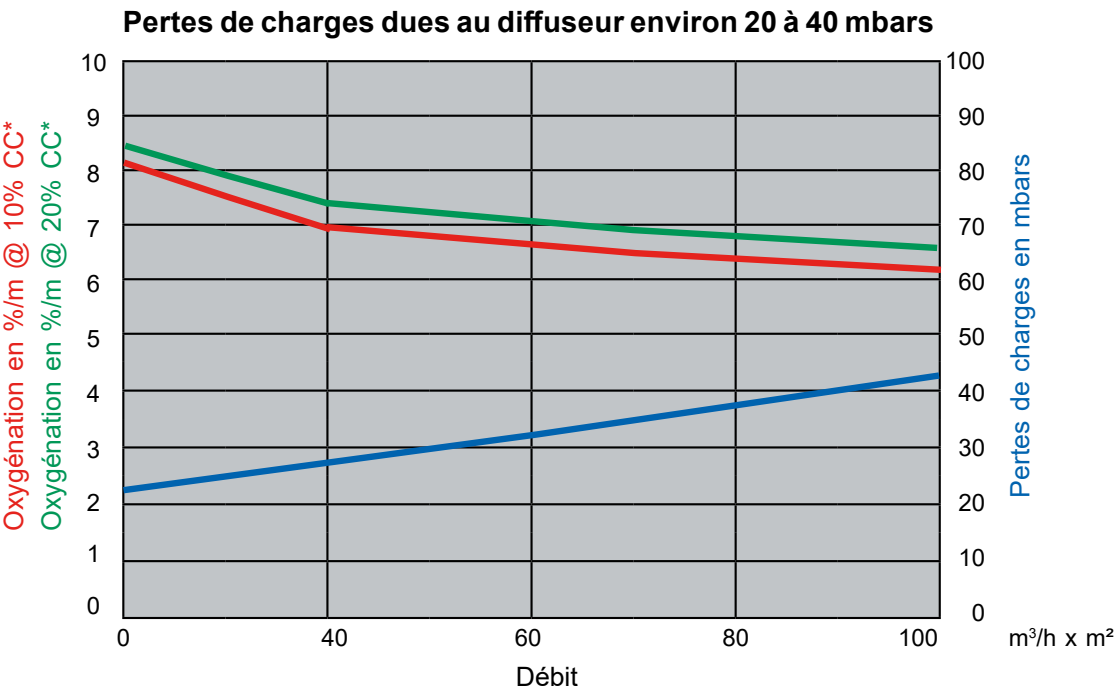
Conditions de fonctionnement

| Type mm | A mm | B mm | C mm | D mm | Alimentation en air mm | Hauteur mm | Poids kg | Surface active m² | Débit d'air maxi m³/h |
|---------|------|------|------|------|------------------------|------------|----------|-------------------|-----------------------|
| 1500    | 1500 | 1480 | 1620 | 1720 | 32                     | 53         | 5        | 0,24              | 29 (483 l/min)        |
| 2000    | 2000 | 1980 | 2120 | 2220 | 32                     | 53         | 6,5      | 0,32              | 38 (630 l/min)        |
| 3000    | 3000 | 2980 | 3120 | 3220 | 32                     | 53         | 10       | 0,48              | 58 (966 l/min)        |
| 4000    | 4000 | 3980 | 4120 |      | 32                     | 53         | 13       | 0,64              | 76 (1266 l/min)       |

En continu ou par intermittence



Oxygénation et pertes de charges

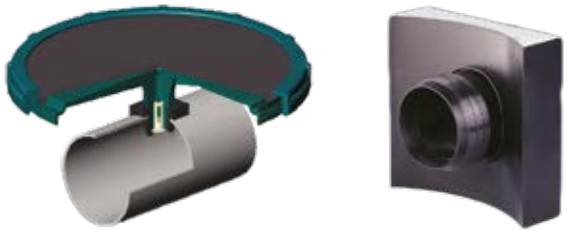


\* Coefficient de Couverture = ratio entre la surface d'aération et la surface totale du réservoir  
Strip diffuseur SD 180

Disques diffuseurs HD

Bague en caoutchouc universelle

| Matière                             | EDPM             |
|-------------------------------------|------------------|
| Epaisseur de la paroi du collecteur | 4 à 8 mm         |
| Diamètre de perçage                 | 31,8 mm (1" 1/4) |



Colliers

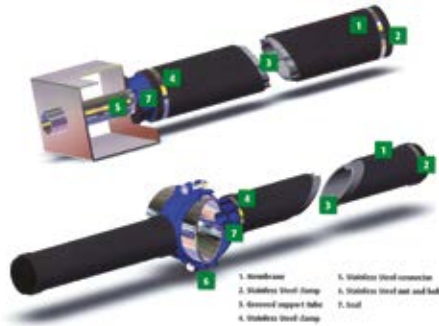
| Référence produit | Type de collier          | Diamètre de canalisation |
|-------------------|--------------------------|--------------------------|
| C 114 T3/4        | ½ Collier taraudage ¾"   | 114,3 mm                 |
| C 110 T3/4        | ½ Collier taraudage ¾"   | 110 mm                   |
| C 90 T3/4         | ½ Collier taraudage ¾"   | 90 mm                    |
| C 114             | ½ Collier sans taraudage | 114,3 mm                 |
| C 110             | ½ Collier sans taraudage | 110 mm                   |
| C 90              | ½ Collier sans taraudage | 90 mm                    |



Tubes diffuseurs TD

Connecteurs inox pour canalisation section carrée

| Référence produit | Filetage | Longueur | Pour tube de      |
|-------------------|----------|----------|-------------------|
| CI 130 F3/4       | 3/4"     | 130 mm   | 80 x 80 mm        |
| CI 150 F3/4       | 3/4"     | 150 mm   | 100 x 100 mm      |
| CI 130 F1         | 1"       | 130 mm   | 80 x 80 mm        |
| CI 150 F1         | 1"       | 150 mm   | 100 x 100 mm      |
| CI 170 F1         | 1"       | 170 mm   | DN 100 (114,3 mm) |



Colliers (uniquement pour le taraudage de tube en 1")

| Référence produit | Type de collier       | Diamètre de canalisation |
|-------------------|-----------------------|--------------------------|
| C 114 F1          | ½ Collier filetage 1" | 114,3 mm                 |
| C 110 F1          | ½ Collier filetage 1" | 110 mm                   |







Caractéristiques produit

Solution économique  
Gain sur le temps et les matériaux d'installation  
Taille d'emballage compact = coût de transport réduit  
Longueur : 50 m maximum  
Large gamme d'accessoires pour l'installation

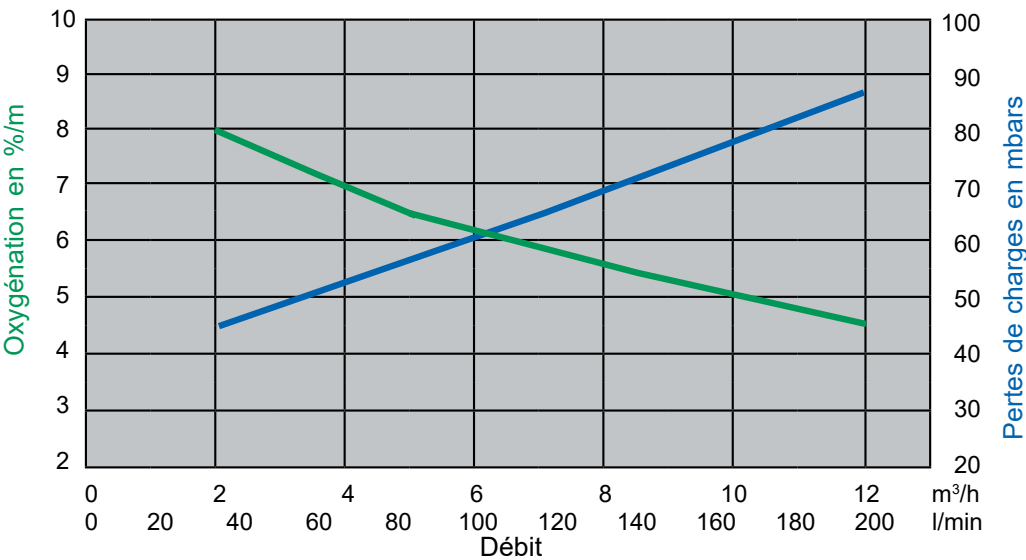
Conditions de fonctionnement

| Type         | Débit mini |      | Débit optimal |      | Débit maxi |      | Surface perforée | T° air | T° eau |
|--------------|------------|------|---------------|------|------------|------|------------------|--------|--------|
|              | l/min      | m³/h | l/min         | m³/h | l/min      | m³/h |                  |        |        |
| Pour 1000 mm | 67         | 4    | 130           | 8    | 200        | 12   | 0,16             | 5 - 80 | 5 - 40 |

En continu

Oxygénation et pertes de charges

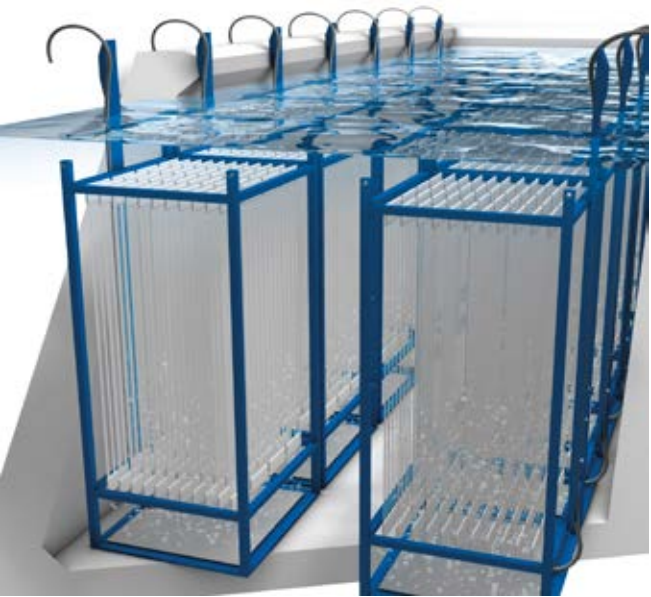
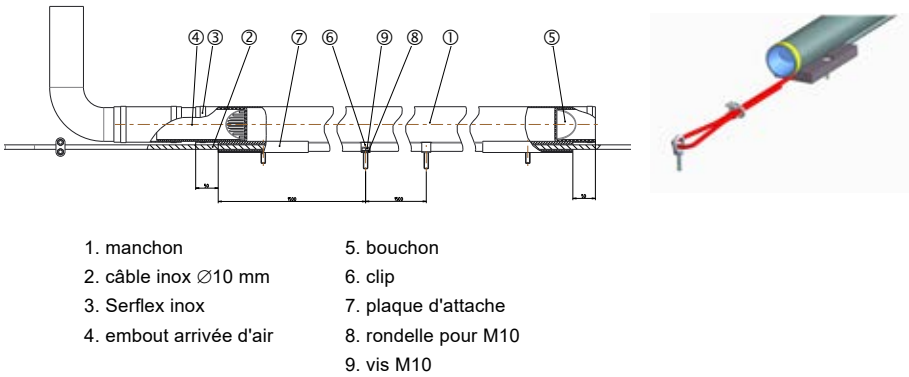
Pertes de charges dues au diffuseur environ 45 à 87 mbars



Tube diffuseur Endless ET75 en EPDM Performance Plus

Accessoires

Plan et montage



Caractéristiques produit

100% fil de polypropylène  
Longueur : sur mesure  
Largeur : 96 cm  
200 g/m²  
Surface obtenue : 23 m² / m² au sol  
Application : station d'épuration municipale, industrielle, spécifique  
Amélioration de capacité > 50%

Cleartec Biotextil® est utilisé comme un système en culture fixe installé dans la zone de traitement biologique d'une station d'épuration.

La structure du textile procure une augmentation de surface pour les micro organismes, sans restriction de débit. A combiner avec une aération par fines bulles alimentant en oxygène les micro organismes par un flux vertical.

Les installations basiques du Cleartec Biotextil® sont les zones de traitement des eaux usées ou comparables, à une température comprise entre +5 et +36 °C.

Structure

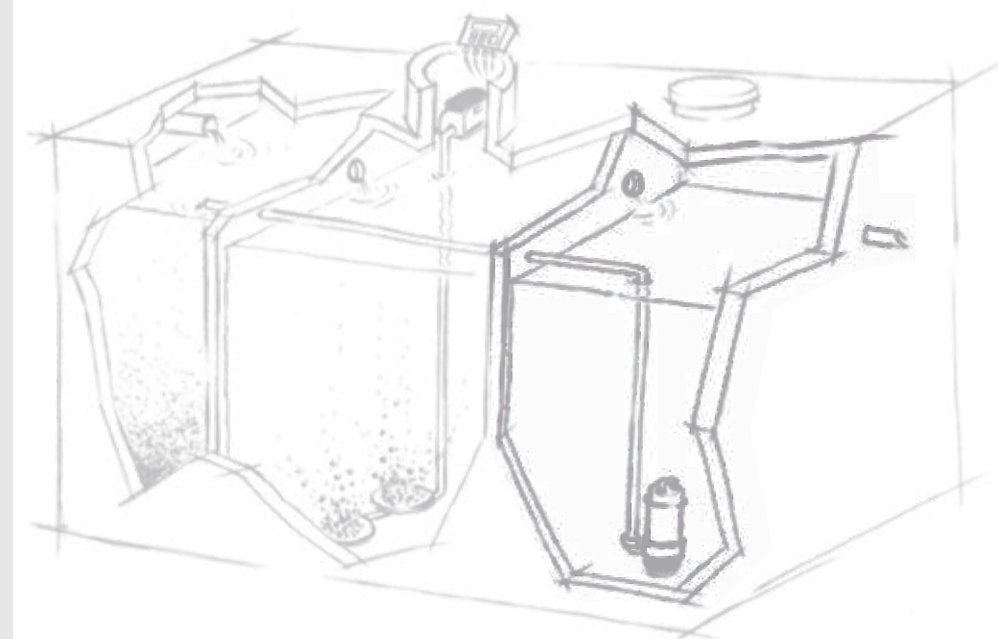


Exemple de montage





## Relever Transférer Irriguer



|                            |           |
|----------------------------|-----------|
| <b>Pompes submersibles</b> | <b>34</b> |
| <b>Série RV</b>            | <b>36</b> |
| <b>Série SV</b>            | <b>37</b> |
| <b>Série BAV</b>           | <b>38</b> |
| <b>Série TPV</b>           | <b>39</b> |
| <b>Série BAS</b>           | <b>40</b> |



Avantages



Applications

NETTOYAGE ET POMPAGE DE LIQUIDES

- Réservoirs d'eau et d'eaux usées
- Réservoirs à poissons
- Etangs, bassins et mines

IRRIGATION

- Récupération d'eau
- Cascades pour jardins
- Fontaines

APPLICATIONS DOMESTIQUES

- Fosses septiques
- Pompage d'eaux usées
- Transport d'eau

APPLICATIONS AGRICOLES

- Irrigation / Assèchement
- Applications industrielles



Caractéristiques produit

Débit de 22 à 380 l/min  
Passage de solides jusqu'à 40 mm  
Autres modèles sur demande

Principe de fonctionnement

Les pompes submersibles sont très efficaces.

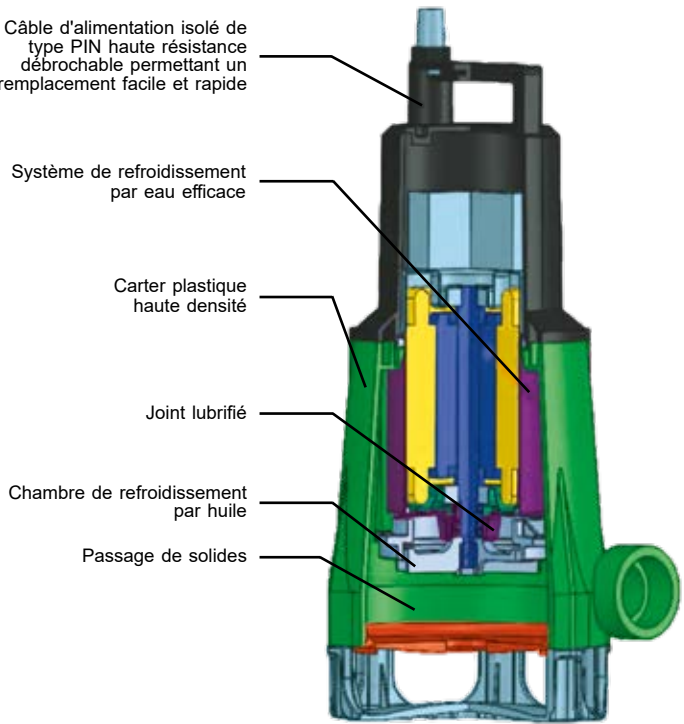
Une turbine tourne à l'intérieur d'un carter. Elle aspire le liquide par l'entrée. La rotation accélère le liquide et le pousse radialement. Le liquide s'évacue par la sortie.

Les paramètres les plus importants d'une pompe sont la vitesse de rotation et le diamètre de la turbine.

A cause du fonctionnement hydrodynamique, les deux paramètres déterminent la hauteur manométrique (H.M.T) et le débit.

Afin d'utiliser la pleine capacité des pompes, les sections de la pompe et la sortie doivent être alignées. Une réduction de sortie ou de sections réduit la capacité de pompage et affaiblit les parties mobiles, car la pompe doit fonctionner contre une pression plus élevée dans le système.

Les pompes submersibles utilisent le liquide pompé comme refroidisseur. Afin d'éviter une surchauffe, nos pompes sont équipées de protection contre le fonctionnement à sec - appelé interrupteur flotteur.



Quand le niveau d'eau est trop bas, l'interrupteur flotteur coupe automatiquement la pompe. La dernière génération de la série SM est équipée maintenant d'une puce qui régule électroniquement en vérifiant le niveau en continu et met en route ou arrête la pompe.

Nos pompes fonctionnent en 230 V. Les modèles sont disponibles en triphasé sur demande.



Caractéristiques produit

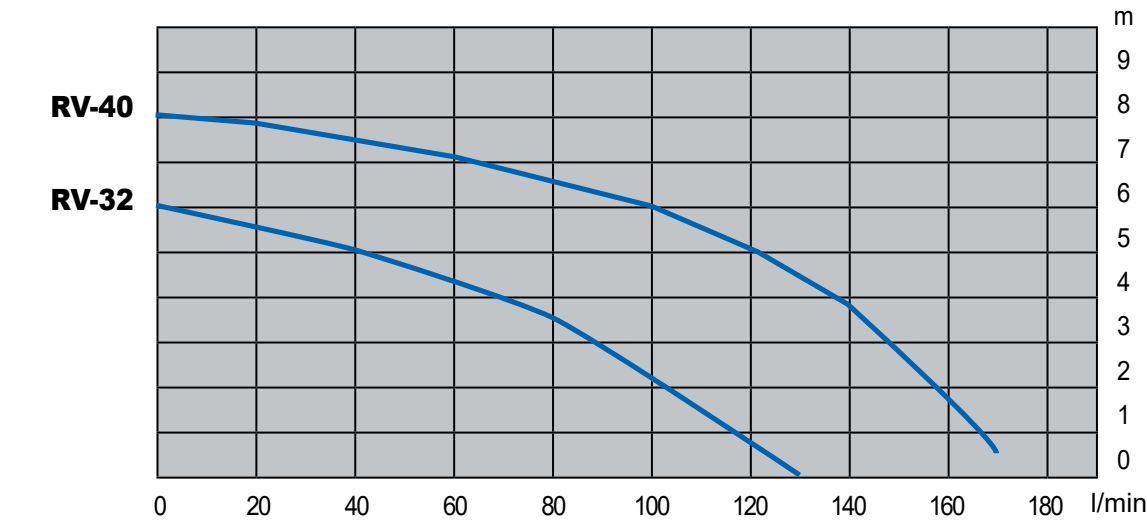
- Protection thermique de surcharge intégrée
- Carénage plastique haute qualité pour utilisation extérieure
- Conçu pour fonctionner en continu
- Passage de solides jusqu'à 18 mm
- Chambre à double volute pour piéger la saleté



Caractéristiques produit

- Passage de solides jusqu'à 40 mm
- Utilisation possible en eaux usées
- Conception anti-colmatage
- Protection thermique intégrée
- Carter moteur en inox

Performances

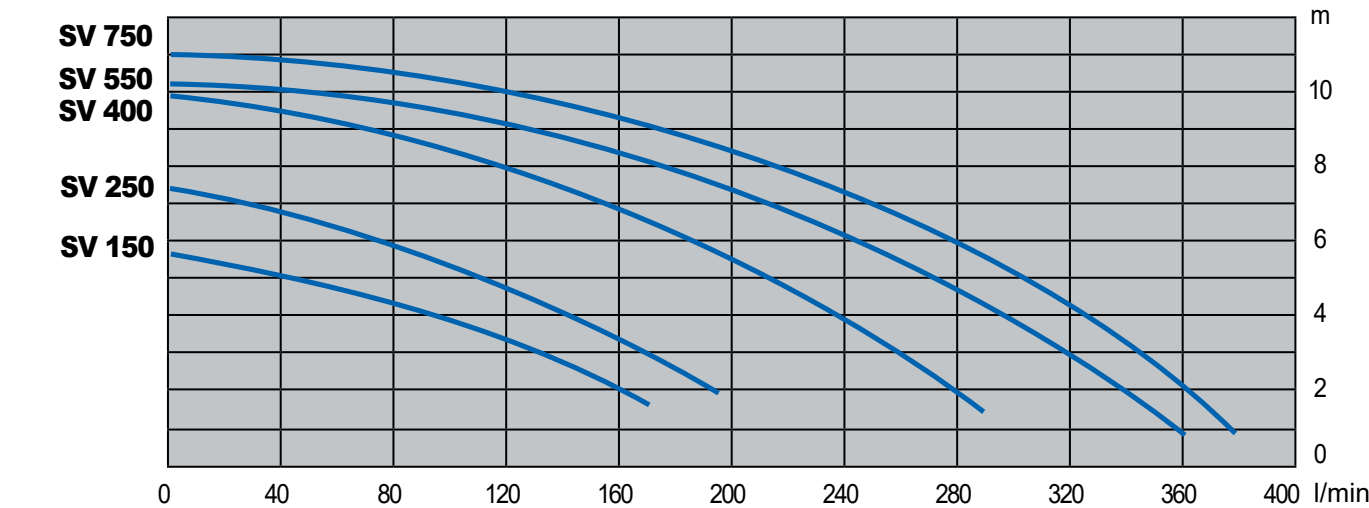


Données techniques

| Modèle  | Moteur         |           |                   | Pompage |       |         |       | Sortie |      | Dimensions<br>L x l x H | Longueur de<br>câble | Poids |
|---------|----------------|-----------|-------------------|---------|-------|---------|-------|--------|------|-------------------------|----------------------|-------|
|         | Tension        | Puissance | Rotation          | Nominal |       | Maximum |       |        |      |                         |                      |       |
|         | V, Hz          | W         | min <sup>-1</sup> | H (m)   | l/min | H (m)   | l/min | mm     | Inch | mm                      | m                    | kg    |
| RV-40 A | 1 x 230, 50/60 | 250       | 2900/3500         | 5       | 120   | 8       | 160   | 32     | 1¼   | 154 x 143 x 345         | 10                   | 5,9   |
| RV-32 A | 1 x 230, 50/60 | 200       | 2900/3500         | 4       | 80    | 6       | 130   | 32     | 1¼   | 154 x 143 x 345         | 10                   | 3,9   |

Modèle sans interrupteur sur demande.  
A : Interrupteur flottant

Performances



Données techniques

| Modèle   | Moteur         |           |                   | Pompage |         |       |       |    |      | Dimensions<br>L x l x H | Longueur de<br>câble | Poids |
|----------|----------------|-----------|-------------------|---------|---------|-------|-------|----|------|-------------------------|----------------------|-------|
|          | Tension        | Puissance | Rotation          | Nominal | Maximum |       |       |    |      |                         |                      |       |
|          | V, Hz          | W         | min <sup>-1</sup> | H (m)   | l/min   | H (m) | l/min | mm | Inch | mm                      | m                    | kg    |
| SV-150 A | 1 x 230, 50/60 | 150       | 2900/3600         | 4       | 100     | 5,7   | 170   | 40 | 1½   | 415 x 155 x 210         | 10                   | 8     |
| SV-250 A | 1 x 230, 50/60 | 250       | 2900/3600         | 4,5     | 120     | 7,5   | 220   | 40 | 1½   | 415 x 155 x 210         | 10                   | 9,5   |
| SV-400 A | 1 x 230, 50/60 | 400       | 2900/3600         | 6       | 180     | 10    | 300   | 50 | 2    | 435 x 155 x 240         | 10                   | 12    |
| SV-550 A | 1 x 230, 50/60 | 550       | 2900/3600         | 8       | 220     | 10    | 360   | 80 | 3    | 435 x 155 x 260         | 10                   | 14    |
| SV-750 A | 1 x 230, 50/60 | 750       | 2900/3600         | 9       | 230     | 11    | 380   | 80 | 3    | 435 x 155 x 260         | 10                   | 18    |

Modèle sans interrupteur sur demande.  
A : Interrupteur flottant





Caractéristiques produit

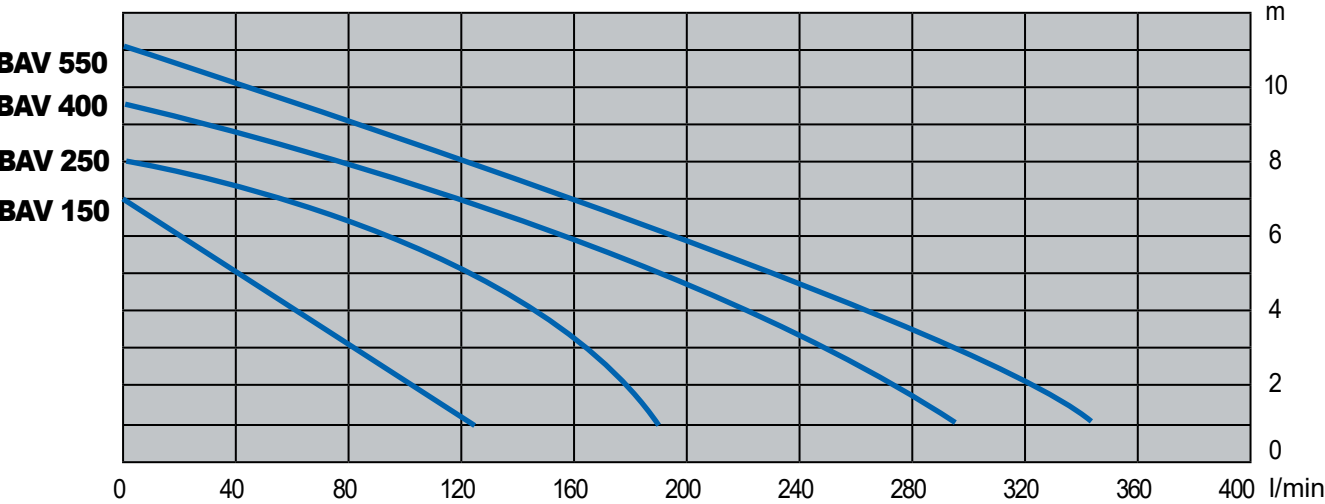
- Passage de solides jusqu'à 35 mm
- Turbine Vortex
- Utilisation en eaux usées
- Carter moteur inox
- Protection thermique intégrée



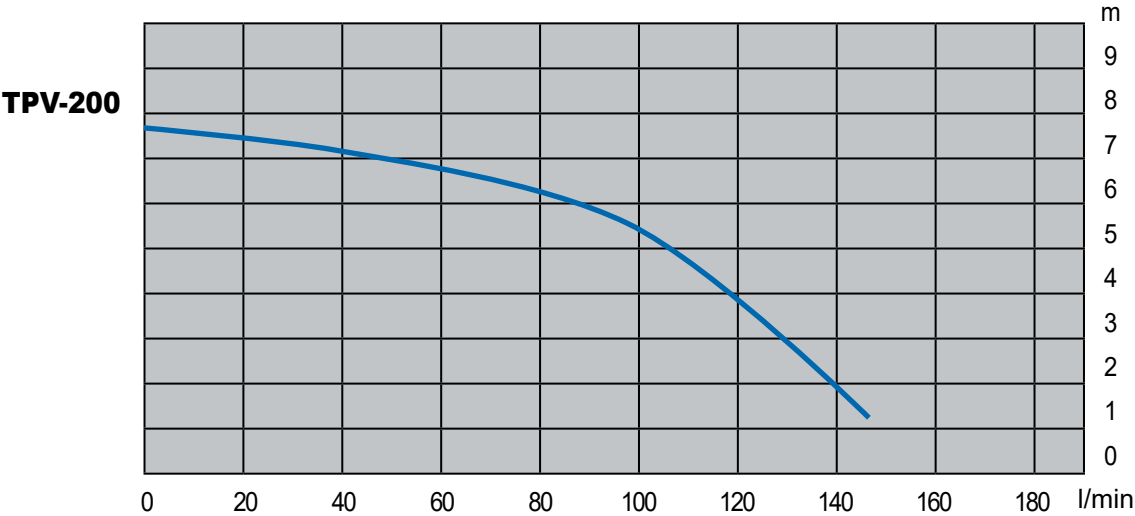
Caractéristiques produit

- Modèle TPV pour effluents (passage de solides 20 mm)
- Faible charge axiale, charge radiale nulle
- Roulements et joints conçus pour un fonctionnement continu
- Version «SA» avec interrupteur flottant pour eau de mer froide

Performances



Performances



Données techniques

| Modèle    | Moteur         |           |                   | Pompage |         |       |       | Sortie |      | Dimensions<br>L x l x H | Longueur de<br>câble | Poids |
|-----------|----------------|-----------|-------------------|---------|---------|-------|-------|--------|------|-------------------------|----------------------|-------|
|           | Tension        | Puissance | Rotation          | Nominal | Maximum |       |       |        |      |                         |                      |       |
|           | V, Hz          | W         | min <sup>-1</sup> | H (m)   | l/min   | H (m) | l/min | mm     | Inch | mm                      | m                    | kg    |
| BAV-150 A | 1 x 230, 50/60 | 150       | 2900/3500         | 3,5     | 60      | 7     | 130   | 32     | 1¼   | 190 x 140 x 300         | 10                   | 5     |
| BAV-250 A | 1 x 230, 50/60 | 250       | 2900/3500         | 5       | 120     | 8     | 200   | 40     | 1½   | 200 x 140 x 320         | 10                   | 6     |
| BAV-400 A | 1 x 230, 50/60 | 400       | 2900/3500         | 5       | 180     | 9,5   | 300   | 50     | 2    | 230 x 160 x 350         | 10                   | 6,5   |
| BAV-550 A | 1 x 230, 50/60 | 550       | 2900/3500         | 6       | 200     | 11    | 340   | 50     | 2    | 230 x 160 x 380         | 10                   | 10    |

Modèle sans interrupteur sur demande.  
A : Interrupteur flottant

Données techniques

| Modèle | Moteur     |                |                   |           | Pompage |        |       |     |      |    | Dimensions<br>L x l x H | Longueur de<br>câble | Poids |
|--------|------------|----------------|-------------------|-----------|---------|--------|-------|-----|------|----|-------------------------|----------------------|-------|
|        | Tension    | Puissance      | Rotation          | Nominal   | Maximum | Sortie |       |     |      |    |                         |                      |       |
|        | V, Hz      | W              | min <sup>-1</sup> | H (m)     | l/min   | H (m)  | l/min | mm  | Inch | mm | m                       | kg                   |       |
|        | TPV-200 SA | 1 x 230, 50/60 | 200               | 2900/3500 | 4       | 120    | 7     | 140 | 32   | 1¼ | 168 x 146 x 288         | 10                   | 3,6   |

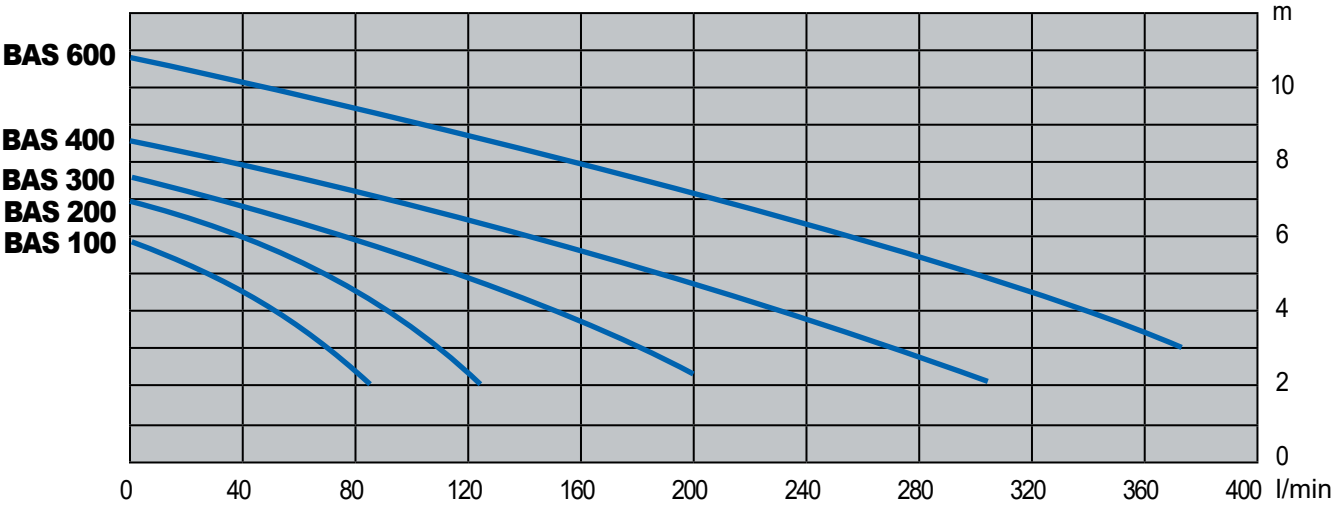
S : Eau de mer  
A : Interrupteur flottant  
Autres modèles sur demande.



Caractéristiques produit

- Protection thermique intégrée
- Passage de solides jusqu'à 10 mm
- Applications pour eaux usées
- Carter moteur inox
- Haute performance
- Grande efficacité énergétique

Performances



Données techniques

| Modèle    | Moteur         |           |                   | Pompage |         |       |       | Sortie |      | Dimensions<br>L x l x H | Longueur de<br>câble | Poids |
|-----------|----------------|-----------|-------------------|---------|---------|-------|-------|--------|------|-------------------------|----------------------|-------|
|           | Tension        | Puissance | Rotation          | Nominal | Maximum |       |       |        |      |                         |                      |       |
|           | V, Hz          | W         | min <sup>-1</sup> | H (m)   | l/min   | H (m) | l/min | mm     | Inch |                         |                      |       |
| BAS-100 A | 1 x 230, 50/60 | 120       | 2900/3600         | 3.5     | 60      | 6     | 80    | 25     | 1    | 190 x 130 x 280         | 10                   | 5     |
| BAS-200 A | 1 x 230, 50/60 | 200       | 2900/3600         | 4       | 100     | 7     | 140   | 32     | 1¼   | 190 x 130 x 280         | 10                   | 6     |
| BAS-300 A | 1 x 230, 50/60 | 250       | 2900/3600         | 4.5     | 130     | 8     | 210   | 40     | 1½   | 200 x 135 x 285         | 10                   | 6.5   |
| BAS-400 A | 1 x 230, 50/60 | 400       | 2900/3600         | 5       | 170     | 9     | 260   | 50     | 2    | 236 x 145 x 352         | 10                   | 10    |
| BAS-600 A | 1 x 230, 50/60 | 550       | 2900/3600         | 6       | 200     | 11    | 320   | 50     | 2    | 276 x 165 x 425         | 10                   | 12    |

Modèle sans interrupteur sur demande.  
A : Interrupteur flottant



**BIBUS FRANCE**

ZA du Chapotin  
233 rue des Frères Voisin  
F - 69970 Chaponnay

Tél. +33 (0)4 78 96 80 00

Fax +33 (0)4 78 96 80 01

[contact@bibusfrance.fr](mailto:contact@bibusfrance.fr)

[www.bibusfrance.fr](http://www.bibusfrance.fr)

[www.shop.bibusfrance.fr](http://www.shop.bibusfrance.fr)